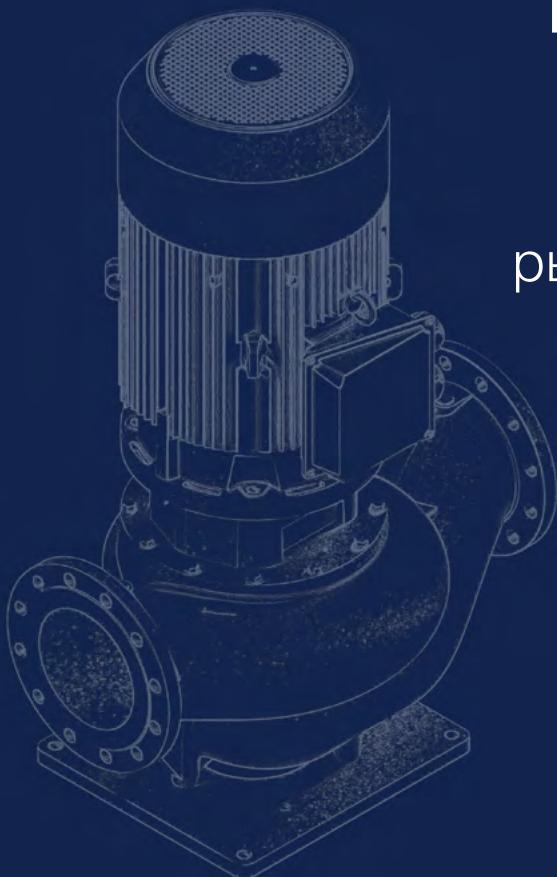




наилучшие
доступные
технологии

водоснабжения и водоотведения

СПЕЦВЫПУСК #2'2025 | ЭЛЕКТРОННОЕ ИЗДАНИЕ



КАТАЛОГ
промышленного
насосного
оборудования
для российского
рынка коммунальной
инфраструктуры

ТИПЫ НАСОСОВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРИМЕНЕНИЕ

ПОДБОР
ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРВИС

Коллеги!

Под эгидой Российской ассоциации водоснабжения и водоотведения журнал [«Наилучшие Доступные Технологии водоснабжения и водоотведения»](#) (НДТ-ИНФО.РФ) совместно с информационным каналом VodaNew реализуют спецпроекты по различным направлениям в сфере водных технологий: тематические обзоры и выпуски, вебинары, конференции, выставки, посещение объектов и др.

Предлагаем вниманию спецвыпуск
«КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННОГО НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РОССИЙСКОГО РЫНКА КОММУНАЛЬНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ»
(электронное издание в формате pdf).

Представляем ведущие линейки оборудования, доступные на отечественном рынке и хорошо зарекомендовавшие себя как замена ушедшим брендам.

Издание распространяется широкому кругу специалистов профессионального сообщества, муниципального управления, проектным и строительным организациям: через [сайт](#) и e-mail-рассылки VodaNew, на официальном сайте [Ассоциации](#), на профильных конгрессно-выставочных мероприятиях.

В наших планах – спецвыпуски-каталоги оборудования для обезвоживания, перемешивания, механической очистки, блочно-модульные очистные сооружения, датчики, приборы учета, информационные системы, программное обеспечение и др.

Принимаются заявки и предложения по участию в спецвыпусках: ndt@raww.ru

Приглашаем присоединяться к профессиональной Telegram-группе VodaNew!

Ссылка: <https://t.me/+dVypEHV-GXU3NDUy>



С уважением,

Руководитель НДТ&VodaNew

Е.А. Соболевская

Содержание



Онлайн навигатор по каталогу 3

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «КЕЙ КЬЮ» 6

Компания Wilo 18

AQUASTRONG | ВОДОКОМФОРТ 30

Компания ИСТРАТЕХ 43

Компания «СИЭНПИ РУС» 57

ООО «РДЭ Инжиниринг» 71

ООО «ВАНДЙОРД ГРУПП» 81

Компания «ЭЛИТА» 94

Компания VDK 106

Онлайн навигатор по каталогу

Навигатор позволяет перемещаться по структуре каталога: переходить по ссылкам, возвращаться, находить нужный раздел.

Как пользоваться навигатором:

- а) откройте в браузере или скачайте каталог (pdf документ);
- б) на боковой панели вы найдете меню «Закладки/Структура» (см. рисунок). В пункте меню «Онлайн навигатор по каталогу» размещен перечень насосного оборудования по назначению в зависимости от сферы применения, условий эксплуатации и типа перекачиваемой жидкости. Также в меню представлен список компаний-производителей;
- в) кликните на интересующую модель в «Онлайн навигаторе по каталогу» или выберите нужную компанию-производителя, чтобы перейти на страницу с подробной информацией;
- г) чтобы вернуться в «Онлайн-навигатор по каталогу» или перейти к другой компании-производителю, кликните на нужный элемент меню.

Структура каталога

 Содержание
 Онлайн навигатор по каталогу
 ООО «КЕЙ КЬЮ»
 Компания Wilo
 AQUASTRONG ВОДОКОМФОРТ
 Компания ИСТРАТЕХ
 Компания «СИЭНПИ РУС»
 ООО «РДЭ Инжиниринг»
 ООО «ВАНДИОРД ГРУПП»
 Компания «ЭЛИТА»
 Компания VDK

Насосное оборудование по назначению в зависимости от сферы применения, условий эксплуатации и типа перекачиваемой жидкости

1. НАСОСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ		Стр.
НАСОСЫ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА Применяются на насосных станциях I и II подъёма для подачи чистой воды из источников (рек, водохранилищ) в распределительные сети. Могут использоваться для перекачки канализационных и загрязнённых сточных вод, но с определёнными ограничениями. Высокая производительность – до 12 000 м ³ /ч и более. Долгий срок службы	KQSN	11
	EBS	36
	KMD	48
	VSNP VDS	79
	ANTARUS ASC	98
	DS(V)	108
КОНСОЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ НАСОСЫ Одноступенчатые центробежные агрегаты, широко применяемые в коммунальном хозяйстве для перекачки воды и др. жидкостей	KQL/KQW	8
	EEZ, EEP	34, 35
	KMG	47
	NIS/NISO, SMM/SMA, NES/NESO	61–63
	VSNP VES, VSNP VESM, VSNP VM, VSNP VDS	75, 76, 78, 79
	NBV	86
	ANTARUS MST, ANTARUS MCST	96, 97

1. НАСОСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ		Стр.
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ Универсальные насосы, менее требовательны к качеству перекачиваемой жидкости, что делает их оптимальным решением для небольших систем	BO	46
	NSC	66
	VNK	87
МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ Центробежные насосы, в которых жидкость последовательно проходит через два и более рабочих колеса (ступеней), каждое из которых увеличивает давление. Способны создавать высокий напор при относительно умеренной производительности	KQDP/KQDQ, KQDL/KQDW	7, 10
	Wilo-Helix V	23
	BM(N)	45
	VSNP VM	78
	CRV	84
	ANTARUS MLV, ANTARUS FLP	102, 103
НАСОСЫ «ИН-ЛАЙН» Одноступенчатые и многоступенчатые насосы с патрубками типа «ин-лайн». Центробежные насосы, предназначенные для прямой установки в трубопровод без необходимости изменения его конфигурации. Благодаря компактной конструкции и фланцевым или резьбовым соединениям, они легко встраиваются в системы отопления, водоснабжения, кондиционирования и охлаждения	KQDP/KQDQ, KQSN	7, 11
	EPP, EVR	32, 33
	CDM, TD	59, 60
	VSNP VESI	77
	TPV	85
2. НАСОСЫ ТРАНСПОРТИРОВКИ ВЗВЕСЕЙ		
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСЫ Предназначены для перекачки сточных вод (бытовые, фекальные и загрязнённые жидкости)	KPP, WQ/E, WQ/EC, WQ/S, WQH, WQ(R), WL/WLD	12–16
	Wilo-Rexa PRO	27
	WQC, WQ	37, 39
	WQ, SSC	64, 65
	VSNP VS, VSNP VSD	73, 74
	SG, VSL	88, 89
	VSE	92
	ANTARUS HKC, ANTARUS HKP	99, 100
ДРЕНАЖНЫЕ НАСОСЫ Предназначены для откачки воды из различных источников, где существует риск затопления: подвалов, котлованов, траншей, колодцев, шахт, бассейнов, погребов и др. Незаменимы в строительстве, коммунальном хозяйстве, особенно в период дождей, аварийных протечек, таяния снега	Wilo-TMT	28
	EDSE/EDSU/EDSP	38
	KBZ/KBS	41
	VSL-T, VDS	90, 91
	ANTARUS HKD	101
ВИНТОВЫЕ И/ИЛИ ШНЕКОВЫЕ НАСОСЫ Насосы объёмного роторного-вращательного типа. Основным рабочим органом является винтовая пара, состоящая из металлического винта. В коммунальном хозяйстве используют для перемещения (подачи) осадков сточных вод	NS, NM	109

3. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ НАСОСЫ ПО УСЛОВИЯМ УСТАНОВКИ И ПРИМЕНЕНИЯ		Стр.
ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ Канализационные, скважинные, дренажные. Функционируют при полном погружении в жидкость с защитой от протечек IP68	WQ/E, WQ/EC, WQ/S, WQH, WQ(R)	13–15
	Wilo-Rexa PRO, Wilo-TMT	27, 28
	EDSE/EDSU/EDSP, WQ, KBZ/KBS	38, 39, 41
	VSNP VS, VSNP VSD	73, 74
	ANTARUS SBP, ANTARUS HKP	95, 100
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ Создают поток в замкнутых системах (отопление, кондиционирование), на их основе функционируют системы циркуляции	Wilo-VeroLine-IPL, Wilo-CronoLine-IL, Wilo-CronoBloc-BL, Wilo-Atmos GIGA-N, Wilo-COR-MVL../Skw	19–22, 24
	CMS(L)-I	69
ПОЖАРНЫЕ НАСОСЫ И УСТАНОВКИ Обеспечивают высокий напор для пожаротушения	Wilo-CO-BL../SK-FFS, Wilo-CO-MVL../SK-FFS	25, 26
	HC-FS	51
	PFFS	68
	Hydro-FS	83
ПОВЫСИТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ И УСТАНОВКИ Увеличивают давление в водопроводной сети	KQDP/KQDQ, KQL/KQW	7, 8
	KQDL/KQDW	10
	Wilo-COR-MVL../Skw	24
	EVR, EEZ, EEP	33–35
	HC-ME, Hydro-MPC, HC-Single	49, 50, 52
	PBS	67
	Hydro-ME	82
ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Химические насосы	KQH/KQWH	9
Погружные мешалки и рециркуляционные насосы	QJB/QJB-W	40
Системы управления (шкафы управления)	ШУ	53
Промышленные электродвигатели	MIR	54
Насосы-дозаторы	VDK	107



ООО «КЕЙ КЬЮ» является официальным представительством китайского концерна "SHANGHAI KAIQUAN PUMP (GROUP)" на территории РФ, работает на российском рынке с ноября 2022 г.

Концерн "KAIQUAN" основан в 1995 г., объединяет разработку, производство, продажу и сервисное обслуживание насосного оборудования для водоснабжения и водоотведения, энергетики, горнодобывающей промышленности и нефтехимии.

Концерн владеет 7 предприятиями в 5 промышленных зонах:

Промышленный парк Шанхай — штаб-квартира концерна, на территории которого размещается НИОКР со штатом сотрудников более 1200 человек и производство насосов для водного хозяйства, энергетики и атомной промышленности.

Промышленный парк Хэфэй — самый большой завод погружных насосов и электродвигателей в Китае, площадь 270 000 м².

Промышленный парк Шэньяна — важная производственная база химических насосов: 20 лет профессионального развития, 600 типов продукции.

Индустриальный парк Чжэцзян — первое интеллектуальное цифровое производство концерна с годовым объемом производства более 300 000 единиц продукции, применяет самые передовые информационные технологии.

Промышленный парк Шицзячжуан — крупная производственная база насосов для горнодобывающей промышленности. Собственное литейное производство располагает передовым центром исследований и разработок, 3D-интеллектуальным производственным центром и цехом цифровой обработки, производящим шламовые насосы, насосы для десульфурации и другую продукцию.

Видео
о компании



KQDP/KQDQ

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Вертикальные
многоступенчатые
центробежные насосы



ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий КПД (до 85 %) и индекс энергоэффективности МЕI ≥ 0,7
- широкий диапазон рабочих характеристик
- большой выбор специсполений
- компактная и надежная конструкция
- высокоточное изготовление с фокусом на качество
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3/IE4/IE5

Подробнее>>

<https://kq.com.ru/product/kqdp-kqdq>

Технические характеристики	KQDP/KQDQ
Подача	от 1 до 280 м ³ /ч
Напор	от 17 до 300 м
Мощность	до 200 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4, IE5
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304)
Направляющий аппарат	Нерж. сталь (AISI304)
Корпус	KQDP – серый чугун (HT250) KQDQ – нерж. сталь (AISI304)
Вал	Нерж. сталь (AISI304)
Крышка корпуса	Нерж. сталь (AISI304)
Покрытие	KQDP – катафорез

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQL/KQW

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Одноступенчатые
многомодульные насосы
вертикального
и горизонтального
исполнения



ПРЕИМУЩЕСТВА

- энергоэффективность за счет высокого гидравлического КПД
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3, IE4, IE5
- класс защиты электродвигателя: IP55
- широкий рабочий диапазон и качество конструкции благодаря литому корпусу с пескоструйной обработкой и электрофорезному покрытию поверхности
- длительный срок службы механического уплотнения и подшипника и низкий уровень вибрации

[Подробнее>>](#)

<https://kq.com.ru/product/kql-kqw>

Технические характеристики	KQL/KQW
Подача	от 1,8–2000 м ³ /час
Напор	до 132 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от –25 до +120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4, IE5
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	Чугун (HT250)
Корпус	Чугун (HT250)
Вал	Сталь № 45
Крышка корпуса	Чугун (HT250)
Покрытие	Катафорез

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQH/KQWH

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Одноступенчатые
горизонтальные
и вертикальные насосы
для химической
промышленности



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой выбор материалов для любой задачи
- Широкий спектр применения
- Удобство технического обслуживания
- Низкий уровень вибрации и низкий уровень шума

[Подробнее>>](#)

<https://kq.com.ru/product/kqh-kqwh>

Технические характеристики	KQL/KQW
Подача	от 4 до 1080 м ³ /ч
Напор	от 5 до 129 м
Мощность	до 200 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4, IE5
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304)
Корпус	Нерж. сталь (AISI304)
Вал	Нерж. сталь (AISI304)
Крышка корпуса	Нерж. сталь (AISI304)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQDL/KQDW

Насосы для водоснабжения и повышения давления

Многоступенчатые центробежные насосы второго поколения



Подробнее>>

<https://kq.com.ru/product/kqdl-kqdw>

Технические характеристики

KQDW/KQDL

Подача	от 32 до 320 м ³ /ч
Напор	от 30 до 240 м
Мощность	до 280 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	до 80 °C
Класс энергозав. электродвигателя	IE3, IE4
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Опорный колокол	Чугун (HT200)
Рабочее колесо	Нерж. сталь (2Cr13)
Направляющий аппарат	Чугун (HT200)
Корпус средней секции	Чугун (HT250)
Всасывающий сегмент корпуса	Чугун (HT250)
Напорный сегмент корпуса	Чугун (HT250)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкция патрубков «ин-лайн» (возможность проведения сервисного обслуживания насоса без отсоединения трубопровода)
- Двухзавитковый спиральный отвод и колесо двойного входа гарантируют уменьшение радиальных и осевых нагрузок на вал
- Оптимизированная гидравлика
- Низкий NPSH и высокий КПД
- Надежность конструкции
- Низкая стоимость жизненного цикла
- Конструкция горизонтального и вертикального монтажа
- Механические уплотнения Eagle Burgmann в базовой комплектации
- Подшипники SKF в базовой комплектации
- Возможность применения различных материалов изготовления в зависимости от требований заказчика

[Подробнее>>](#)

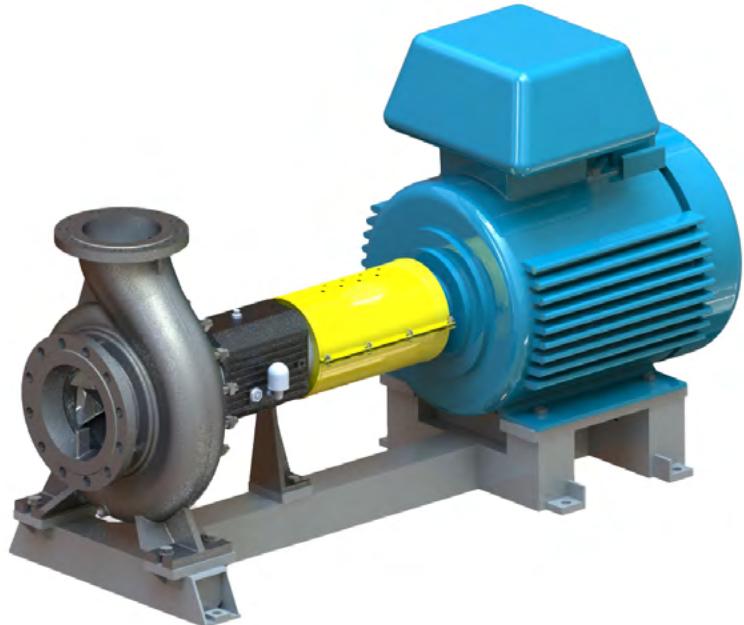
<https://kq.com.ru/product/kqsn>

Технические характеристики	KQSN
Подача	от 68 до 31 000 м ³ /ч
Напор	от 7 до 306 м
Мощность	до 9000 кВт
Напряжение	380, 660, 1000, 6000, 10 000 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от -10 до +175 °C
Класс энергозав. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	Нерж. сталь (2Cr13)
Корпус	Серый чугун (HT250)
Вал	Конструкционная сталь (40Cr)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий спектр применения
- Длительный срок службы
- Высокий КПД
- Новая конструкция
- Высокая надежность и простота обслуживания
- Множество вариантов исполнения (в том числе возможно исполнение с полуоткрытым колесом)

Технические характеристики

	KPP
Подача	от 3 до 4000 м ³ /ч
Напор	от 3 до 1180 м
Мощность	до 90 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	от -30 до 180 °С
Класс энергозав. электродвигателя	IP 55
Степень защиты электродвигателя	IE3

Материалы изготовления*

Корпус насоса	Серый чугун (HT250)
Крышка насоса	Серый чугун (HT250)
Износостойкая пластина	Нерж. сталь (AISI304)
Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)
Втулка вала	Сталь (45)
Корпус подшипника	Серый чугун (HT250)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

WQ/E, WQ/EC

Погружные канализационные насосы

Компактные погружные канализационные насосы мощностью до 7,5 кВт



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специально разработанная проточная часть с защитой от засорения
- Рабочее колесо канального типа предназначено для прокачки твёрдых частиц и устойчиво к наматыванию материала
- Уникальная комбинация механического уплотнения и подшипника
- Электродвигатель оснащен устройством защиты от перегрева и датчиком протечки (для модели WQ/EC)
- Удобство разборки и обслуживания благодаря размещению насоса и электродвигателя в едином корпусе
- Возможно высокотемпературное исполнение для перекачивания жидкости до 80 °C
- встроенная система взмучивания осадка
- Датчик протечки в масляной камере
- Датчик протечки в корпусе электродвигателя при мощности 5,5 кВт и более

Подробнее>>

<https://kq.com.ru/product/wqe-wqec>

Технические характеристики

WQ/E, WQ/EC

Подача	от 3 до 400 м ³ /ч
Напор	от 4 до 56 м
Мощность	до 7,5 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	до 40°C (до 80 °C по запросу)
Класс энергоэф. электродвигателя	IP 68
Степень защиты электродвигателя	"F" – 120 °C

Материалы изготовления*

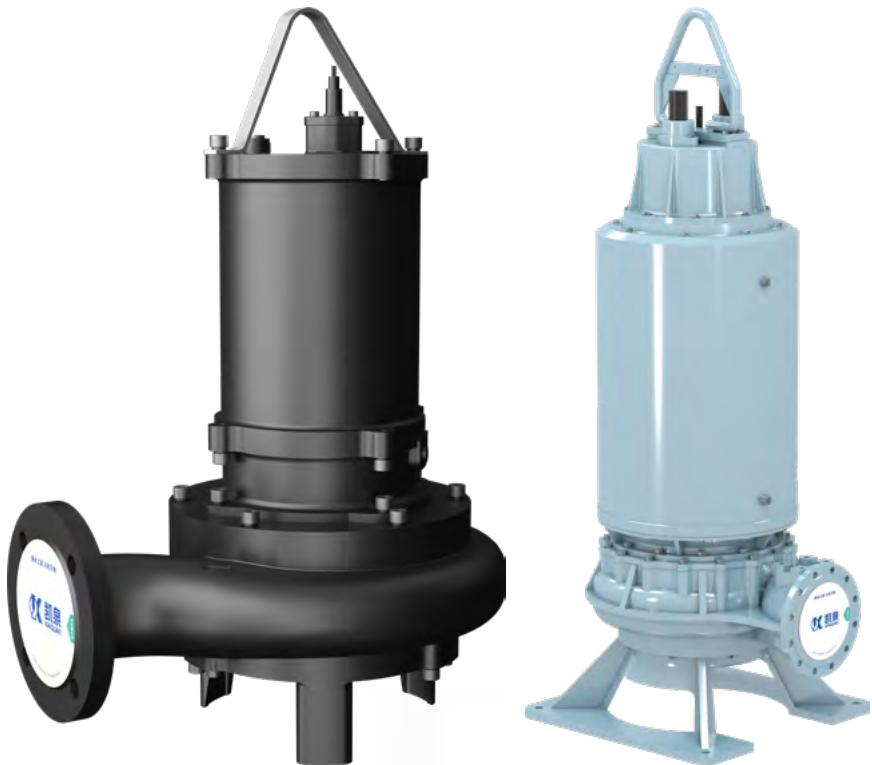
Рабочее колесо	Чугун (HT200)
Корпус	Чугун (HT200)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)
Крышка корпуса	Чугун (HT200)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

WQ/S, WQH

Погружные
канализационные насосы

Высокопроизводительные
насосы с независимым
режущим модулем
и эффективным
измельчением
длинноволокнистых
материалов
и канализационные
насосы с полуоткрытым
рабочим колесом
для перекачивания
сред с волокнами
включениями



ПРЕИМУЩЕСТВА WQS

- Герметичный кабельный ввод и тройное уплотнение кабеля
- Защита электродвигателя от протечек воды
- Торцевое уплотнение вала
- Удобство монтажа и сервисного обслуживания

[Подробнее>>](#)

<https://kq.com.ru/product/wqs-i-wqes>

Технические характеристики

	WQ/S	WQH
Подача	от 3 до 550 м ³ /ч	от 3 до 6000 м ³ /ч
Напор	от 4 до 60 м	от 4 до 108 м
Мощность	до 55 кВт	до 355 кВт
Напряжение		380 В
Температура перекачиваемой среды		до 40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя		IP 68
Степень защиты электродвигателя	"F" – 120 °C	«Н» – до 180 °C

Материалы изготовления

Рабочее колесо	термообработанная нержавеющая сталь
Корпус	Чугун (HT200)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)
Крышка корпуса	Чугун (HT200)

WQ(R) (30 кВт и выше)

Погружные
канализационные
насосы и насосы
с рубашкой охлаждения

Энергоэффективные
и надёжные насосы
с инновационной
гидравлической
конструкцией



Подробнее>>

<https://kq.com.ru/product/wq-30-kvt-i-vyshe>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий КПД
- Электродвигатель с защитой от перегрузки
- Рабочее колесо с увеличенным свободным проходом
- Датчики протечки и температуры подшипника
- Самоочищающееся механическое уплотнение
- Уникальная конструкция короткого вала
- Возможно исполнение с кожухом охлаждения
- Подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burgmann
- Возможность специсполнения по материалам изготовления и перечню датчиков

Технические характеристики

WQ(R)

Подача	от 25 до 12 500 м ³ /ч
Напор	от 2 до 90 м
Мощность	до 715 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	до 40 °C
Класс энергозависимого электродвигателя	IP 68
Степень защиты электродвигателя	«Н» – до 180 °C

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун с шаровидным графитом (QT500)
Корпус	Чугун (HT250)
Вал	Нержавеющая сталь (2Cr13, 3Cr13)
Крышка корпуса	Чугун с шаровидным графитом (QT500)

Датчики температуры:

1. PT100 в обмотках электродвигателя
2. PT100 нижнего подшипника

Защита от протечек:

1. Датчик протечки в масляной камере (для насосов без рубашки охлаждения)
2. Датчик протечки в полости электродвигателя
3. Датчик протечки в клеммной коробке
4. Датчик вибрации – по запросу

WL / WLD

Вертикальные
канализационные
насосы

Канализационные
вертикальные
насосы сухой
установки



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальное рабочее колесо с увеличенным свободным проходом и высоким КПД
- Электродвигатели класса IE3/IE4
- Двигатели со степенью защиты IP55
- Подшипники марки SKF (ресурс: до 100 000 моточасов) и уплотнители марки Eagle Burgmann
- Широкий диапазон производительности
- Надёжность конструкции и простота в эксплуатации

Подробнее>>

<https://kq.com.ru/product/wl-i-wld>

Технические характеристики	WL / WLD
Подача	от 10 до 2400 м ³ /ч
Напор	от 4 до 50 м
Мощность	до 90 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	до 80 °C
Класс энергозависимости электродвигателя	IP 55
Степень защиты электродвигателя	IE3, IE4

Материалы изготовления* WL	WLD
Рабочее колесо	Чугун (HT200)
Корпус	Чугун (HT200)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13, 3Cr13)
Крышка корпуса	Чугун (HT200)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

Референц-объекты

Сервисная поддержка



КНС, объект АО «Люберецкий водоканал»



КНС «Каргала», объект Росводоканал (Оренбург)



Насосная станция МУП «Липецкая станция аэрации»



ПНС г. Воронеж



КНС г. Борисоглебск (Воронежская обл.)

Сеть партнеров на территории РФ и РБ осуществляет сервисную поддержку:

- монтаж
- пусконаладочные работы
- гарантийное и постгарантийное обслуживание насосного оборудования

 ru_service@kaiquan.com.cn

 8 495 183-88-83



 123592, г. Москва, ул. Кулакова, д. 20, корп. 1,
Технопарк «Орбита», корпус «Альфа»

 8 800 333 66 66 / 8 495 183 88 83

 russia@kaiquan.com.cn

 <https://kq.com.ru>



Компания Wilo – один из ведущих поставщиков насосов и насосных систем премиум-класса для различных объектов, включая здания, сооружения, муниципальные и промышленные предприятия.

Wilo – пионер в области цифровых технологий.

Российское подразделение WILO вышло на отечественный рынок в 1997 году и насчитывает по России 31 филиал, 13 региональных складов и более 130 авторизованных сервисных партнеров. В настоящее время в компании работают свыше 350 сотрудников.

В промышленном комплексе в Ногинске (Московская область) проводится сборка насосных систем на 12 сборочных линиях, испытания и контроль качества готовой техники осуществляются на 6 испытательных трубопроводах. Завод оснащен большим испытательным стендом (БИС) с бассейном глубиной 12 м и объемом около 1000 м³. БИС позволяет тестировать и проверять продукцию на соответствие высоким стандартам качества.

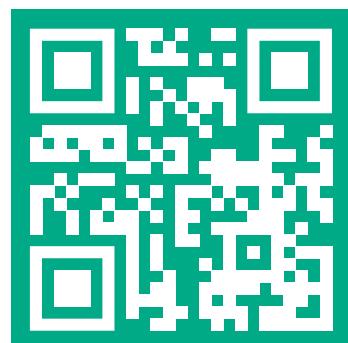
В 2017 году производитель насосного оборудования Wilo заключил «Специальный инвестиционный контракт» (СПИК) с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и Правительством Московской области. Соглашение – один из важных этапов осуществления стратегии по локализации производства в России.

В 2023 году WILO RUS была включена в Государственную информационную систему продукции Минпромторга России. Данные о предприятии вошли в Перечень производителей промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации. На насосы IL, BL, TMT и Atmos GIGA-N были получено заключение Минпромторга России, подтверждающее их производство на территории РФ.

Сфера применения оборудования

Насосное оборудование компании WILO RUS применяется для различных инженерных систем малого коттеджного строительства, коммерческих и жилых зданий, а также на муниципальных и производственных объектах:

- отопление, вентиляция и кондиционирование;
- водоснабжение;
- пожаротушение;
- водоотведение.



Wilo-VeroLine-PL

Системы циркуляции

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая степень защиты от коррозии
- Отверстия для выхода конденсата в корпусах электродвигателей и фонарях
- Торцевое уплотнение с принудительным омыванием, независимое от направления вращения
- Компактный дизайн

Подробнее>>

[Wilo-VeroLine-PL](#)



СДЕЛНО В
РОССИИ

Технические характеристики

	Wilo-VeroLine-PL
Подача	До 140 м ³ /ч
Напор	до 55 м
Мощность	До 4 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2; IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления

Рабочее колесо	PPE-GF30
Направляющий аппарат	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Корпус	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал	Нерж. сталь AISI 420
Крышка корпуса	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Покрытие	KQDP – катафорез

Wilo-CronoLine-IL

Системы циркуляции

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД
- В серийном исполнении в корпусе электродвигателя предусмотрены отверстия для отвода конденсата
- Возможно применение в системах кондиционирования и охлаждения за счет надежного отвода конденсата благодаря оптимизированной конструкции соединительного элемента (запатентовано)
- Высокая степень защиты от коррозии благодаря катафорезному покрытию
- Электродвигатели со стандартными присоединительными размерами (в соответствии со спецификацией Wilo)
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя

[Подробнее>>](#)

[Wilo-CronoLine-IL](#)



Технические характеристики

	Wilo-CronoLine-IL
Подача	до 900 м ³ /ч
Напор	до 120 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +140 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2/IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-200 с катафорезным покрытием
Направляющий аппарат	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Корпус	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал	Нерж. сталь 1.4122
Крышка корпуса	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Покрытие	KQDP – катафорез

Wilo-CronoBloc-BL

Системы циркуляции



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД
- Катафорезное покрытие всех чугунных деталей обеспечивает высокую коррозионную стойкость и долговечность
- Множество вариантов применения благодаря различным торцевым уплотнениям
- Простота монтажа на опоры гидравлики и электродвигателя
- Простота технического обслуживания и удобная для пользователя конструкция с optionalным дизайном Back-Pull-Out и скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа для типов насосов большого размера
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя

[Подробнее>>](#)

Wilo-CronoBloc-BL

Технические характеристики

Wilo-CronoBloc-BL

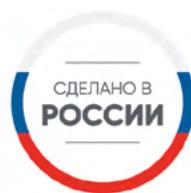
Подача	до 1100 м ³ /ч
Напор	до 120 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +140 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2/IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-200 с катафорезным покрытием
Направляющий аппарат	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Корпус	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал	Нерж. сталь 1.4122
Крышка корпуса	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Покрытие	KQDP – катафорез

Wilo-Atmos GIGA-N

Системы циркуляции



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия энергии благодаря увеличению общего КПД за счет улучшенной гидравлической части
- Катафорезное покрытие всех чугунных деталей для высокой коррозионной стойкости и долговечности
- Универсальность применения благодаря стандартным размерам, разным вариантам электродвигателей и исполнению рабочих колес из разных материалов
- Простое техническое обслуживание благодаря удобной сменной муфте конструкции Back-Pull-Out
- Высокая надежность эксплуатации за счет улучшенной конструкции рабочего колеса

Подробнее>>

Wilo-Atmos GIGA-N

Технические характеристики

Wilo-Atmos GIGA-N

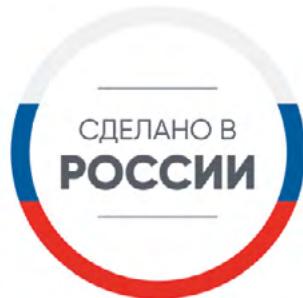
Подача	до 1100 м ³ /ч
Напор	до 120 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +140 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2/IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-200 с катафорезным покрытием
Направляющий аппарат	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Корпус	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Вал	Нерж.сталь 1.4122
Крышка корпуса	Чугун EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
Покрытие	KQDP – катафорез

Wilo-Helix V

Водоснабжение



[Подробнее>>](#)

[Wilo-Helix V](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий гидравлический КПД благодаря минимальным зазорам между ступенями
- Широкий модельный ряд и диапазон рабочих характеристик
- Сбалансированное картриджное СТУ, устойчивое к высоким температурам с длительным сроком службы на всех сериях
- Все компоненты гидравлики, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, выполнены из нержавеющей стали
- Рабочие колеса изготовлены с применением лазерной сварки
- Возможность применения с водогликолевыми смесями с концентрацией до 50 % в стандартном исполнении

Технические характеристики	Wilo-Helix V
Подача	до 125 м ³ /ч
Напор	до 275 м
Мощность	55 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	от -30 до +120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления	
Рабочее колесо	нержавеющая сталь AISI304
Направляющий аппарат	нержавеющая сталь AISI304
Корпус	нержавеющая сталь AISI304
Вал	нержавеющая сталь AISI304
Крышка корпуса	нержавеющая сталь AISI304

Wilo-COR-MVL../Skw

Водоснабжение



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая надежность системы за счет использования центробежных насосов серии MVL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-712/w с частотными преобразователями для каждого насоса
- Компактное исполнение установки
- Не требуется фундамент для монтажа
- Возможность выбора материала коллекторов

[Подробнее>>](#)

Wilo-COR-MVL../Skw

Технические характеристики

	Wilo-COR-MVL../Skw
Подача	до 800 м ³ /ч
Напор	до 276 м
Мощность	до 110 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	до 120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Wilo-CO-BL../SK-FFS

Пожаротушение

СДЕЛАНО В
РОССИИ



[Подробнее>>](#)

Wilo-CO-BL../SK-FFS

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая надежность системы за счет использования одноступенчатых высокопроизводительных центробежных насосов в блочном исполнении с аксиальным всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком, с сухим ротором серии BL
- Оптимальное соотношение цены и качества
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- 2–4 параллельно подключенных, вертикально расположенных одноступенчатых высокопроизводительных центробежных насоса в блочном исполнении насосов серии BL
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-FFS, имеющий сертификат для продукции противопожарного назначения ТР ЕАЭС 043/2017
- Компактность в исполнении
- Длительный срок эксплуатации

Технические характеристики

Wilo-CO-BL../SK-FFS

Подача	до 1000 м ³ /ч
Напор	до 120 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	до 50 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2/IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Wilo-CO-MVL../SK-FFS

Пожаротушение



[Подробнее>>](#)

[Wilo-CO-MVL../SK-FFS](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов серии MVL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Параллельно подключенные вертикальные высоконапорные центробежные насосы серии MVL
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-FFS, имеющий сертификат для продукции противопожарного назначения ТР ЕАЭС 043/2017
- Компактность в исполнении
- Длительный срок эксплуатации

Технические характеристики

Wilo-CO-MVL../SK-FFS

Подача	до 1200 м ³ /ч
Напор	до 250 м
Мощность	до 110 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	80,00 %
Температура перекачиваемой среды	до 50 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Wilo-Rexa PRO

Водоотведение



[Подробнее>>](#)

Wilo-Rexa PRO

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий гидравлический КПД благодаря одноканальным рабочим колесам
- Устойчивость к засорению благодаря свободновихревым рабочим колесам с большим свободным проходом допускающими содержание сухого вещества в стоках до 8 %
- Имеются модели во взрывозащищенном исполнении
- Продольно герметичный кабельный ввод
- Встроенные датчики защиты от перегрева и контроля герметичности
- Промежуточная масляная камера с двумя торцевыми уплотнениями для обеспечения герметичности электродвигателя
- Возможность эксплуатации в непогруженном состоянии за счет режимов S2/S3

Технические характеристики

Подача	до 80 м ³ /ч
Напор	до 25 м
Мощность	до 3,9 кВт
Напряжение	400
Макс. КПД	до 70 %
Температура перекачиваемой среды	до 40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IEI
Степень защиты электродвигателя	IP68

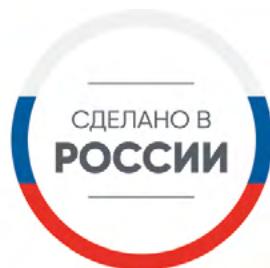
Wilo-Rexa PRO

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-250
Направляющий аппарат	Чугун EN-GJL-250
Корпус	Чугун EN-GJL-250
Вал	Нерж. сталь AISI 304
Крышка корпуса	Чугун EN-GJL-250

Wilo-TMT

Водоотведение



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для перекачивания жидкостей с температурой до 95 °C
- Высокая надежность эксплуатации благодаря контролю температуры двигателя и герметизированному кабельному вводу
- Промежуточная камера с двумя независимыми торцевыми уплотнениями, заполненная белым медицинским маслом

[Подробнее>>](#)

Wilo-TMT

Технические характеристики

	Wilo-TMT
Подача	до 22 м ³ /ч
Напор	до 16 м
Мощность	0,75 кВт
Напряжение	400 В
Макс. КПД	40,00 %
Температура перекачиваемой среды	до 95 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	—
Степень защиты электродвигателя	IP68

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-250
Направляющий аппарат	Чугун EN-GJL-250
Корпус	Чугун EN-GJL-250
Вал	Нерж. сталь AISI 304
Крышка корпуса	Чугун EN-GJL-250

Подбор насоса на замену

Подробнее>>

selectonline.ru

Программа подбора насосного оборудования – Select Online.

С помощью Select Online вы легко и быстро сможете подобрать насосы в любой области применения: отопление, кондиционирование, охлаждение, водоснабжение, водоотведение, пожаротушение.

Доступны следующие функции:

- Гидравлический выбор: подбор оборудования в 3 шага по параметрам рабочей точки
- Поиск по артикулу и названию
- Скачивание полного пакета документов: листы данных со всей необходимой технической информацией, BIM и CAD-чертежи, инструкции, сертификаты и коммерческие предложения
- Возможность создавать проекты в личном кабинете
- В онлайн-режиме доступно количество оборудования в наличии
- Актуальные цены в российских рублях с НДС
- Select Online поможет вам оперативно подобрать насосы, в точности отвечающие вашим требованиям.
- Выберите систему
- Укажите рабочую точку
- Получите подбор необходимого оборудования
- Доступны BIM и CAD-чертежи, фото насосов, описание серий, инструкции и сертификаты

Сервис

- Технический контроль монтажа
- Ввод в эксплуатацию
- Техническое обслуживание
- Ремонт

Горячая линия ВИЛО РУС:

 +7 800 250 06 91

 service.ru@wilo.ru

Услуги

- Помощь в проектировании и подборе оборудования
- Обучение проектировщиков
- Обучение для сервисных партнёров
- Технические вебинары

wilo

 Секретариат: +7 496 514 61 10

Склад: +7 496 514 61 13

Сервис: +7 496 514 61 15

Горячая линия: +7 800 250 06 91

 wilo.ru@wilo.ru

 wilo.ru





Aquastrong Co. LTD – международная компания, специализирующаяся на разработке, производстве и поставке инновационного насосного оборудования для систем водоснабжения, водоотведения и циркуляции в коммерческом, промышленном и бытовом сегментах.

Компания AQUASTRONG основана в 1990 году в Италии. В 2005 году компания объединила свои производственные мощности и центры разработок с китайской компанией LEO PUMP, после чего началась новая эпоха в развитии общей структуры. На данный момент AQUASTRONG располагает четырьмя производственными площадками в Китае и одним заводом в Турции, что позволяет ей успешно работать на рынках Южной Европы, Ближнего Востока, Азии и стран СНГ. В 2022 году компания открыла свое представительство в России, где активно развивается в сотрудничестве со своим стратегическим партнером – **компанией «ВОДОКОМФОРТ»**.

Продукция AQUASTRONG имеет все необходимые декларации соответствия на серийное производство, в 2023 году было получено экспертное заключение санитарно-эпидемиологической экспертизы, а в 2024 году – сертификат сейсмостойкости. На данный момент для исключения логистических издержек на территории РФ сформирован постоянный складской запас по насосному оборудованию общим количеством 8000 единиц и аналогичное количество комплектов ЗИП.

AQUASTRONG уделяет особое внимание технологическому развитию. Ежегодные инвестиции в исследования и разработки превышают 200 млн юаней, что позволяет компании внедрять интеллектуальные технологии производства.

Реклама. ООО ФИРМА «ВОДОКОМФОРТ», ИНН 7705238125, erid 2VtzqwTH5sB

Сфера применения оборудования

- Здания и сооружения
- Коммунальное хозяйство
- Промышленность

Насосное оборудование

Одноступенчатые насосы



Многоступенчатые насосы



Насосы из нержавеющей стали



Циркуляционные насосы с «мокрым» ротором



Консольные насосы



Насосы двустороннего входа



Дренажные насосы



Дренажные насосы для высокотемпературных стоков



Канализационные насосные установки



Погружные насосы



Канализационные насосы



Шламовые насосы



Погружные мешалки и рециркуляционные насосы



EPP

Одноступенчатый
вертикальный центробежный
насос конструкции типа
«ин-лайн» с соосным
расположением всасывающего
и напорного патрубка

Подробнее>>

aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы отопления и теплоснабжения,
системы вентиляции
и кондиционирования, промышленное
производство, ЖКХ, строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Одноступенчатые насосы EPP имеют ряд преимуществ: к ним следует отнести широкий модельный ряд, что позволяет иметь большой рабочий диапазон расходов и напоров, относительно небольшие размеры, простота монтажа, легко интегрируются в трубопровод, не требуя сложных фундаментов. Доступ к основным узлам упрощен, что позволяет легко обслуживать агрегат. Эти насосы способствуют повышению производительности за счет своей особой конструкции, которая основана на оптимизированной гидравлике, что, также, позволяет снизить энергозатраты. Идеальны для задач, где важны компактность и простота эксплуатации.



Технические характеристики	EPP
Подача	до 1200 м ³ /ч
Напор	до 85 м
Мощность	до 200 кВт
Напряжение	3×380 В
Температура перекачиваемой среды	от -15 до +120 °C
Максимальное рабочее давление	16 бар
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2 / IE3

EVR

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы конструкции типа «ин-лайн» с соосным расположением всасывающего и напорного патрубка

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы хозяйствственно-питьевого и промышленного водоснабжения, системы пожаротушения и повышения давления муниципального водоснабжения, инженерные системы промышленных предприятий, системы вентиляции и кондиционирования, системы циркуляции и подпитки, ЖКХ, строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Вертикальные многоступенчатые насосы EVR имеют ряд преимуществ: к ним следует отнести широкий модельный ряд, что позволяет иметь большой рабочий диапазон расходов и напоров, относительно небольшие размеры и простота монтажа, что позволяет легко интегрироваться в существующие системы/трубопроводы благодаря стандартизованным соединениям, а также, не требуя сложных фундаментов. Гибкость конфигурации позволяет предоставить возможность выбора числа ступеней для точного соответствия требованиям системы. Устойчивость к коррозии обеспечивает долговечность в агрессивных средах. Оптимизированная конструкция рабочих колес повышает КПД, что позволяет минимизировать гидравлические потери. Вертикальная конструкция и сбалансированная работа снижают вибрации и шум. Идеальны для систем с высокими требованиями к напору.



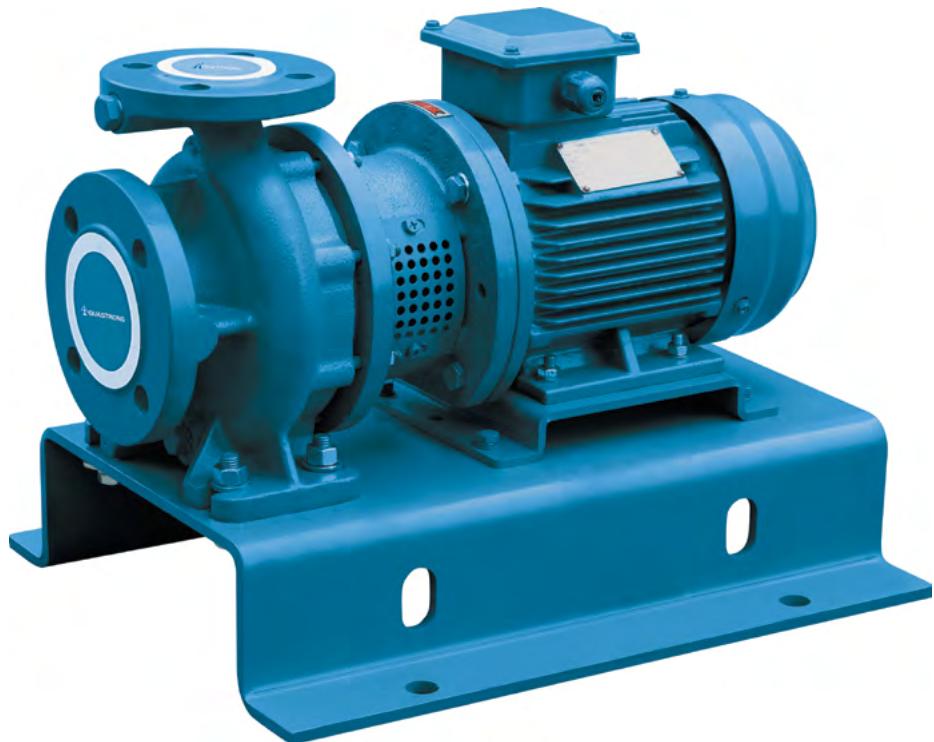
[Подробнее>>](#)

aquastrong-select.ru

Технические характеристики	EVR
Подача	до 240 м ³ /ч
Напор	до 320 м
Мощность	до 110 кВт
Напряжение	3×380 В
Температура перекачиваемой среды	от -15 до +120 °C
Максимальное рабочее давление	до 33 бар
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2 / IE3

EEZ

Одноступенчатый горизонтальный консольно-мноблочный насос, оснащенный осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками, смонтированными на раме-основании



Подробнее>>
aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы хозяйствственно-питьевого и промышленного водоснабжения, системы пожаротушения и повышения давления муниципального водоснабжения, инженерные системы промышленных предприятий, системы вентиляции и кондиционирования, ЖКХ, строительство.

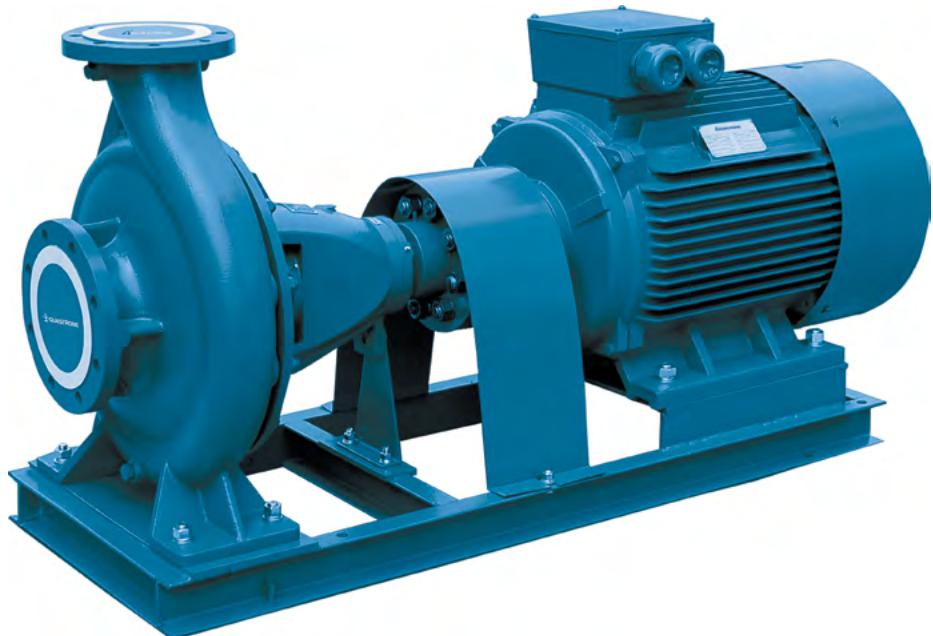
Технические характеристики	EEZ
Подача	до 550 м ³ /ч
Напор	до 155 м
Мощность	до 90 кВт
Напряжение	3×380 В
Температура перекачиваемой среды	от -10 до +120 °C
Максимальное рабочее давление	16 бар
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2

ПРЕИМУЩЕСТВА

Консольно-мноблочные насосы имеют ряд преимуществ: к ним следует отнести широкий модельный ряд, что позволяет иметь большой рабочий диапазон расходов и напоров, относительно небольшие размеры за счет объединения насоса и электродвигателя, что позволяет экономить место, простота монтажа, так как не требуют сложной центровки вала, легкость в обслуживании. Оптимизированная конструкция обеспечивает высокий КПД. Также присутствует возможность подрезки рабочего колеса насосов EEZ под рабочие параметры системы, что позволяет снизить мощность электродвигателя. Эти насосы оптимальны для систем, где важны надежность и минимальные эксплуатационные затраты.

EEP

Одноступенчатый горизонтальный консольный насос, оснащенный осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками, смонтированными на раме-основании



Подробнее>>

aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы хозяйствственно-питьевого и промышленного водоснабжения, системы пожаротушения и повышения давления муниципального водоснабжения, инженерные системы промышленных предприятий, системы вентиляции и кондиционирования, ЖКХ, строительство.

Технические характеристики	EEP
Подача	до 1500 м ³ /ч
Напор	до 155 м
Мощность	до 315 кВт
Напряжение	3×380 В
Температура перекачиваемой среды	от -10 до +120 °С
Максимальное рабочее давление	16 бар
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2

ПРЕИМУЩЕСТВА

Консольные насосы имеют ряд преимуществ: к ним следует отнести широкий модельный ряд, что позволяет иметь большой рабочий диапазон расходов и напоров, легкость в обслуживании. Присутствует возможность подрезки рабочего колеса насосов ЕЕР под рабочие параметры системы, что позволяет снизить мощность электродвигателя. Помимо подрезки, можно поставить насос с сальниковым уплотнением. А также, под нужды клиента, есть возможность поставки только насосной части (без электродвигателя). Широкий выбор материалов корпуса/рабочего колеса и др. позволяет применять насос под разные задачи и перекачиваемые среды. Идеальны для систем, где нужна надежность и эффективность.

EBS

Одноступенчатые вертикальные и горизонтальные насосы двухстороннего всасывания с разъемным корпусом, представляющие собой центробежные несамовсасывающие насосы со спиральным отводом



Подробнее>>

aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы хозяйствственно-питьевого и промышленного водоснабжения, системы пожаротушения и повышения давления муниципального водоснабжения, инженерные системы промышленных предприятий, ЖКХ, строительство, полив и орошение.

Технические характеристики

EBS

Подача	до 11 000 м ³ /ч
Напор	до 200 м
Мощность	до 2000 кВт
Напряжение	380 В / 6 кВ / 10 кВ
Температура перекачиваемой среды	от -10 до +130 °C
Максимальное рабочее давление	PN16 / PN25
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2 / IE3

ПРЕИМУЩЕСТВА

Насосы двухстороннего входа имеют ряд преимуществ: к ним следует отнести широкий модельный ряд, что позволяет иметь большой рабочий диапазон расходов и напоров. Присутствует возможность подрезки рабочего колеса насоса под рабочие параметры системы, что позволяет снизить мощность электродвигателя. Помимо подрезки, можно поставить насос с сальниковым уплотнением. Также, под нужды клиента, есть возможность поставки только насосной части (без электродвигателя). В зависимости от системы и рабочей среды, присутствует возможность индивидуального исполнения по материалам корпуса/рабочего колеса/вала и др., а также комплектации дополнительных КИПиА согласно ТЗ заказчика. Эти насосы эффективны для систем с высокими требованиями к производительности и надежности.

WQC

Канализационные
насосы для погружного
и «сухого» монтажа

Подробнее>>

aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Канализационные насосные станции, очистные сооружения городских и промышленных систем водоотведения, обратное водоснабжение на промышленных предприятиях, ЖКХ, строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Насосы WQC могут быть оснащены двухканальными или полуоткрытыми рабочими колесами. Полуоткрытое колесо с увеличенным свободным проходом обеспечивает надежное перекачивание стоков с длинноволокнистыми включениями. Электродвигатель может быть укомплектован циркуляционной рубашкой охлаждения с теплоносителем, не требующей подключения к внешним источникам, что позволяет устанавливать насос в «сухом» вертикальном или горизонтальном положении. Для защиты от перегрева и утечек насосы WQC оснащены встроенными датчиками температуры и контроля герметичности, гарантирующими стабильную и безопасную работу. Шкаф для подключения датчиков входит в комплект поставки.



Технические характеристики	WQC
Подача	до 12 000 м ³ /ч
Напор	до 110 м
Температура перекачиваемой жидкости	от +2 до +40 °C
Максимальная глубина погружения	10 м
Диаметр напорного патрубка	от DN80 до DN1000
Свободный проход рабочего колеса	до 230 мм
Напряжение питания	380 В / 6 кВ / 10 кВ
Монтаж на автоматическую трубную муфту	от DN80 до DN1000
Сухой монтаж с рубашкой охлаждения	горизонтальный / вертикальный
Тип рабочих колес	двуихканальный / полуоткрытый
Материал рабочих колес	нерж. сталь AISI304 / нерж. сталь AISI316(L)

EDSE / EDSU / EDSP

Погружные дренажные насосы

Подробнее>>

aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Дренажные приемки, перекачивание хозяйствственно-бытовых стоков, канализационные насосные станции, перекачивание дождевых и грунтовых вод, перекачивание стоков промышленных предприятий, ЖКХ, строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Линейка погружных насосов EDSE, EDSU и EDSP включает множество моделей, предназначенных для различных задач по перекачке сточных вод. Насосы EDSE оснащены двухканальным рабочим колесом. Модели EDSU имеют полуоткрытое рабочее колесо. Насосы EDSP оборудованы рабочим колесом с режущим механизмом. В комплект поставки всех моделей входит колено под фланец или колено для подключения шланга, позволяющее использовать насос для переносного монтажа.



Технические характеристики	EDSE / EDSU /EDSP
Подача	до 80 м ³ /ч
Напор	до 32 м
Температура перекачиваемой жидкости	от +2 до +40 °C
Максимальная глубина погружения	10 м
Диаметр напорного патрубка	от DN50 до DN80
Свободный проход рабочего колеса	до 76 мм
Напряжение питания	1×220 В / 3×380 В
Встроенный поплавковый выключатель	все модели 1×220 В ≤ 1,1 кВт
Монтаж на автоматическую трубную муфту	DN50 / DN65 / DN80

Подробнее>>
aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Дренажные приемки, канализационные и дождевые насосные станции, дренажные системы городских очистных сооружений и жилых районов, перекачивание стоков промышленных предприятий, перекачивание сточных и грунтовых вод, ЖКХ, строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Канализационные насосы Aquastrong серии WQ обеспечивают высокую эффективность благодаря гидравлическому дизайну, который в значительной степени снижает энергопотребление. Чугунный корпус и усиленные подшипники продлевают срок службы, сокращая затраты на обслуживание и электроэнергию. Поверхность вала, обработанная полировкой и твердым хромированием, значительно повышает износостойкость и коррозионную стойкость. Надежная водонепроницаемая конструкция предотвращает попадание воды в двигатель даже при повреждении кабеля, гарантируя стабильную работу в сложных условиях.



Технические характеристики	WQ
Подача	до 1100 м ³ /ч
Напор	до 90 м
Температура перекачиваемой жидкости	от +2 до +40 °C
Максимальная глубина погружения	10 м
Диаметр напорного патрубка	от DN50 до DN300
Свободный проход рабочего колеса	до 90 мм
Напряжение питания	1×220 В / 3×380 В
Монтаж на автоматическую трубную муфту	от DN50 до DN300

QJB / QJB-W

Погружные мешалки и
рециркуляционные насосы

Подробнее>>

aquastrong-select.ru



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Городские и промышленные станции очистки сточных вод, аэротенки, стадии нитрификации, денитрификации и удаления фосфора, анаэробные резервуары, создание потока, перемешивание в промышленных процессах.

Технические характеристики

QJB / QJB-W

Мощность	от 0,37 до 7,5 кВт
Тяга	до 4250 Н
Температура перекачиваемой жидкости	от +2 до +40 °C
Максимальная плотность жидкости	до 1150 кг/м3
Материал корпуса и лопастей	нерж. сталь AISI304
Материал монтажных комплектов	нерж. сталь AISI304
Длина монтажных комплектов	до 6 м

ПРЕИМУЩЕСТВА

Погружные мешалки Aquastrong серии QJB обладают компактной структурой и прочной конструкцией, что позволяет использовать их в системах очистки сточных вод с высокой адаптивностью к изменениям воды и широким диапазоном применения.

Насосы рециркула Aquastrong серии QJB-W отличаются интегрированной конструкцией, которая экономит пространство, упрощает установку и обеспечивает малые потери напора при перекачке больших объемов жидкостей.

KBZ / KBS

Погружные дренажные
и шламовые насосы

Подробнее>>

aquastrong-select.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Гражданское строительство, шахты, карьеры, туннели и котлованы, рыбные хозяйства, горнодобывающая промышленность, перекачивание стоков с содержанием глины и грязи.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Износостойкие дренажные насосы Aquastrong серий KBZ и KBS с полуоткрытым рабочим колесом, выполненным из высокохромистого сплава, предназначены для тяжелых условий эксплуатации в строительстве, шахтах и карьерах. Рабочее колесо из высокопрочного чугуна и механическое уплотнение устойчивы к абразивным веществам. Насосы KBS, оснащенные встроенным агитатором, эффективно перемешивают осадок. Компактная конструкция с верхним выпуском воды упрощает установку и экономит пространство, а встроенный канал охлаждения двигателя повышает надежность при длительной эксплуатации.



Технические характеристики	KBZ / KBS
Подача	до 156 м ³ /ч
Напор	до 57 м
Температура перекачиваемой жидкости	от +2 до +40 °C
Максимальная глубина погружения	25 м
Диаметр напорного патрубка	Ø50 / Ø80 / Ø100 / Ø150
Свободный проход рабочего колеса	до 30 мм
Напряжение питания	3×380 В

Референц-объекты

- STONE Ленинский
- STONE Савеловский
- ООО Южуралводоканал
- ПАО МОЭК
- Очистные сооружения канализации г. Ростов, Ярославская область

Сервисная поддержка

Сервисные услуги с учетом индивидуальных потребностей заказчика:

- проектирование
- монтаж
- пусконаладка
- техническое обслуживание



<https://vodokomfort.ru/activities/service>

Подобрать насосы в любой области применения: водоснабжение, водоотведение, пожаротушение, отопление, кондиционирование.

Подробнее>> aquastrong-select.ru



Watering the Life



115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 16, стр. 4



+7 495 191 26 31 / +7 495 645 94 55



<https://vodokomfort.ru/>

<https://aquastrong-select.ru/>



Компания ИСТРАТЕХ (ранее Грундфос Истра) – это созданный по высоким мировым стандартам научно-производственный комплекс, включающий в себя опытно-конструкторское бюро, специалисты которого как создают серийное оборудование, так и занимаются разработкой и конструированием изделий по техническому заданию.

ИСТРАТЕХ уже более 20 лет выпускает оборудование для инженерных систем зданий и сооружений, ЖКХ и промышленных предприятий.

В 2002 году в Подмосковье (г. Истра, дер Лешково, 188) крупнейший европейский производитель насосного оборудования открыл завод «Грундфос Истра». Производство непрерывно расширялось и пополнялось различными производственными линиями. В 2021 году был подписан специальный инвестиционный контракт (СПИК 2.0). С 2024 года компания работает под брендом ИСТРАТЕХ.

В настоящий момент компания ИСТРАТЕХ активно работает по обеспечению поставок и ремонту насосного оборудования для систем ЖКХ и промышленного комплекса РФ. Продукция предприятия сертифицирована и включена в Реестр российской промышленной продукции Минпромторга России.

Значительный опыт производства, проектирования, эксплуатации, а также собственные уникальные разработки позволяют гарантировать высокую надежность, бесперебойность поставки и независимость от импортных компонентов.

Завод оснащен производственными линиями с самым современным технологическим оборудованием, станками, стендаами для тестирования готовой продукции, а также измерительно-испытательной лабораторией, которая проводит входной контроль качества всех поставляемых комплектующих. Каждое выпускаемое изделие проходит приемо-сдаточные испытания.

КАЧЕСТВЕННЫЕ РЕШЕНИЯ ЗДЕСЬ И ВСЕГДА

Сфера применения оборудования

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Системы водоснабжения, в том числе питьевое водоснабжение
- Системы централизованного тепло- и холодоснабжения
- Системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха (ОВиК)
- Водоподготовка
- Подпитка котлов
- Орошение и сельское хозяйство
- Системы охлаждения
- Системы противопожарной защиты: автоматические установки водяного и пенного пожаротушения (спринклерные и дренчерные), системы с пожарными гидрантами, внутренний противопожарный водопровод (ВПВ)
- Повышение и поддержание давления жидкости в системах различного назначения, технологических процессах
- Циркуляция жидкости в промышленных установках
- Производственные установки промывки и очистки
- Моечные агрегаты

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

- Насосное оборудование (центробежные, гидравлические)
- Компрессоры
- Конвейерные системы
- Эскалаторы
- Системы перемещения грузов
- Вентиляторы
- Воздуходувки

Конструкция насоса ВМ(Н) с соосными патрубками обеспечивает изящную компактность и идеально подходит для установки на горизонтальном трубопроводе.

[Подробнее>>](#)

<https://www.istratex.ru/catalog/vertikalnye-mnogostupenchatye-nasosnye-agregaty/>

В реестре российской промышленной продукции Минпромторга России.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокопрочный чугунный корпус.** Корпус насосов ВМ из чугуна СЧ25/ВЧ50 обладает повышенной прочностью, что позволяет ему выдерживать гидроудары и нагрузки на фланцы без риска разрушения даже в самых сложных условиях эксплуатации.
- Эффективная защита от коррозии.** Катафорезное покрытие (24 мкм), соответствующее стандарту автомобильной промышленности, надежно защищает насос от коррозии и износа, продлевает его срок службы и снижает затраты на обслуживание.
- Тепловая защита двигателя.** Встроенная РТС-защита предотвращает перегрев обмоток электродвигателя и гарантирует длительный срок службы без внеплановых простоев.
- Низкий уровень шума.** Подшипники класса точности Р5/Р6 снижают уровень шума и вибрации, увеличивая моторесурс и обеспечивая стабильную работу насоса на протяжении всего срока эксплуатации.
- Совместимость с преобразователем частоты.** Электродвигатель работает с преобразователем частоты без перегрева как на повышенных, так и на пониженных частотах, адаптируя производительность насоса к требуемым условиям.



Технические характеристики	ВМ(Н)
Подача	от 0,7 до 330 м ³ /ч
Напор	до 370 м
Температура перекачиваемой жидкости	от -20 до +120 °C
Мощность	от 0,37 до 200 кВт
Материалы изготовления	Корпус — чугун (СЧ25 / ВЧ50 / ASTM25B); нержавеющая сталь (AISI 304) Вал — нержавеющая сталь (AISI 304 / AISI 321 / 14Cr17Ni2 / AISI318LN) Рабочее колесо — нержавеющая сталь (AISI 304) Подшипник — карбид вольфрама Торцевое уплотнение вала — HQQE; HQQV

Насос ВО имеет компактную конструкцию с соосным расположением патрубков. Электродвигатель и рабочее колесо можно извлечь для обслуживания или ремонта без отсоединения корпуса насоса от трубопроводов.

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/odnostupenchatye-nasosnye-agregaty-inlayn/>

В реестре российской промышленной продукции Минпромторга России.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная эффективность.** Благодаря продуманной конструкции гидравлической части КПД насоса на 2–8 % выше, чем у аналогов, что существенно снижает затраты на электроэнергию.
- Компактный размер.** Вертикальное исполнение позволяет компактно разместить насос в стесненных условиях и рационально использовать доступные площади здания.
- Ремонтопригодность.** Конструкция с промежуточным валом и заменяемым щелевым уплотнением обеспечивает возможность ремонта компонентов без полной замены насоса, что сокращает эксплуатационные расходы.
- Универсальность.** Насосы ВО работают эффективнее аналогов с «мокрым» ротором и менее требовательны к качеству перекачиваемой жидкости, что делает их идеальным решением для небольших систем.
- Устойчивость к износу.** Прочный чугунный корпус (СЧ25/ВЧ50) с катафорезной защитой 24 мкм и уплотнение вала с удлиненным сильфоном гарантируют многолетнюю безотказную работу насоса без необходимости частого обслуживания.



Технические характеристики ВО

Подача	от 0,3 до 1560 м ³ /ч
Напор	до 90 м
Температура перекачиваемой жидкости	от –25 до +140 °С
Мощность	от 0,12 до 75 кВт
Материалы изготовления	Корпус — чугун (СЧ25 / ВЧ50) Вал — нержавеющая сталь (AISI 304); нержавеющая сталь (AISI 304) + углеродистая сталь (1.0301)
	Рабочее колесо — нержавеющая сталь (AISI 304); чугун (СЧ20 / СЧ25); бронза
	Торцевое уплотнение вала — BQBE; BQQE; BAQE

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/konsolno-monoblochnye-nasosnye-agregaty-kmg/>

В реестре российской промышленной
продукции Минпромторга России.

ПРЕИМУЩЕСТВА

• Удобный монтаж.

Продуманная конструкция
и качественная сборка обеспечивают
легкий монтаж и простое
обслуживание любых типоразмеров
силами одного человека.

• Абсолютная защита от коррозии.

Все чугунные детали изготовлены
из высокопрочного материала
(СЧ25) и покрыты антикоррозионным
катафорезным слоем толщиной 24 мкм,
что обеспечивает безотказную работу
даже в неблагоприятных условиях.

• Безупречная геометрия.

Точное соблюдение геометрии всех
деталей конструкции исключает
течь вала, сводит обслуживание
к минимуму и гарантирует низкий
уровень шума при эксплуатации.

• Подтвержденная надежность.

Гидравлические испытания
давлением в 1,5 раза выше
номинального и тестирование
Q/H-кривой подтверждают
устойчивость насоса к перегрузкам
и стабильность работы во всем
диапазоне рабочих характеристик.

• Индивидуальный подход.

Подрезка рабочего колеса под
требуемые параметры системы снижает
потребляемую мощность, обеспечивая
экономичную эксплуатацию.



Насос KMG оснащен горизонтальным валом, осевым
всасывающим и радиальным напорным патрубками.
Конструкция обеспечивает извлечение рабочего
колеса и электродвигателя единым блоком без
демонтажа корпуса насоса или трубной обвязки.

Технические характеристики KMG

Подача	от 2 до 1000 м ³ /ч
Напор	до 150 м
Температура перекачиваемой жидкости	от -25 до +120 °C
Мощность	от 0,25 до 200 кВт
Материалы изготовления	Корпус — чугун (СЧ25 / ВЧ50); нержавеющая сталь (AISI 304)
	Вал — нержавеющая сталь (AISI 304); нержавеющая сталь (AISI 304) + углеродистая сталь (1.0301)
	Рабочее колесо — нержавеющая сталь (AISI 304); чугун (СЧ20 / СЧ25); бронза
	Торцевое уплотнение вала — BQQE; BAQE

Центробежные несамовсасывающие насосы KMD с разъемным корпусом просты в обслуживании: для осмотра и замены внутренних частей не требуется демонтаж электродвигателя и отсоединение насоса от трубопроводной системы.

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличенный ресурс.**

Двухзвитковый спиральный отвод и рабочее колесо двустороннего входа снижают нагрузки на вал, значительно увеличивая срок службы уплотнений и подшипников.

- Идеальная производительность.**

Точная подрезка рабочего колеса позволяет адаптировать насос под требуемые параметры, гарантируя максимальное энергосбережение.

- Доказанная экономия.**

Усовершенствованная конструкция обеспечивает эффективность на 2–3 % выше по сравнению с аналогами, напрямую снижая затраты на электроэнергию.

- Защита от внеплановых простоев.**

Применение подшипников с исключительно низкой частотой отказов минимизирует простои и экономит ресурсы на обслуживании.

- Адаптивное решение.**

Широкий модельный ряд и возможность комбинирования материалов позволяют подобрать оборудование для любых условий эксплуатации, включая работу с высокотемпературными теплоносителями (до +200 °C).

Технические характеристики KMD

Подача от 25 до 19 000 м³/ч

Напор до 225 м

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до +80 °C (по запросу до +200 °C)

Мощность от 3 до 2500 кВт

Корпус — серый чугун; высокопрочный чугун; нержавеющая сталь; углеродистая сталь

Материалы изготовления Вал — нержавеющая сталь; углеродистая сталь; дуплексная сталь

Рабочее колесо — серый чугун; высокопрочный чугун; нержавеющая сталь; углеродистая сталь; дуплексная сталь; бронза

Уплотнение вала — торцевое уплотнение; сальниковая набивка

Установки повышения давления

Установка повышения давления НС-МЕ представляет собой параллельно соединенные вертикальные многоступенчатые насосы ВМЕ производства ИСТРАТЕХ с преобразователем частоты на каждом насосе, смонтированные на раме с коммутационным шкафом, трубной связью и дополнительными компонентами в зависимости от модификации.

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/ustanovki-povysheniya-davleniya/>

В реестре российской промышленной продукции Минпромторга России.



ПРЕИМУЩЕСТВА

• Экономия пространства.

Компактные габариты обеспечивают удобное размещение установки в ограниченном пространстве, что позволяет эффективно использовать каждый квадратный метр.

• Быстрый старт.

Интуитивно понятная панель управления с продуманной эргономикой позволяет быстро настроить все параметры, значительно сокращая время ввода системы в эксплуатацию.

• Надежность 24/7.

Комплектация резервным датчиком давления гарантирует бесперебойную работу системы, исключая внеплановые простои.

• Увеличенный моторесурс.

Мембранный бак объемом 24 л уменьшает частоту включений насосов, что увеличивает их ресурс и сокращает затраты на эксплуатацию.

• Низкий уровень шума.

Применение технологии T-DRILL вместо стандартной сварки позволяет снизить уровень звукового давления и уменьшить гидравлическое сопротивление при работе установки.

Технические характеристики	НС-МЕ
Подача	от 0,5 до 517 м ³ /ч
Напор	от 4 до 250 м
Температура перекач. жидкости	от +5 до +90 °C
Макс. рабочее давление	16/25 бар
Материалы изготовления	<p>Насос ВМ: материал проточной части — нержавеющая сталь AISI 304, основание с напорным и всасывающим патрубками из чугуна СЧ20 / СЧ25 / ВЧ50 в зависимости от типоразмера насоса</p> <p>Обвязка, арматура: коллекторы — нержавеющая сталь AISI 304, обратный клапан — латунь/чугун/ нержавеющая сталь, запорная арматура — латунь/чугун, заглушка коллектора — латунь/нержавеющая сталь AISI 304, рама основание — окрашенная сталь, виброопоры — резина</p> <p>Мембранный бак: корпус из углеродистой стали, мембрана из бутил-каучука или резины EPDM</p> <p>КИП: датчик давления — нержавеющая сталь, манометр — медный сплав, сталь 10 / нержавеющая сталь, реле давления — медный сплав, сталь 10</p> <p>Коммутационный шкаф: пластик/металл</p>

Установка повышения давления представляет собой параллельно соединенные вертикальные многоступенчатые насосы ВМ производства ИСТРАТЕХ. Частота вращения насосов регулируется преобразователями частоты, расположенными в шкафу управления с оптимизированным программным обеспечением для проведения требуемой дополнительной настройки. Насосы расположены на раме с трубной обвязкой и дополнительными компонентами в зависимости от модификации.

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/ustanovka-povysheniya-davleniya-so-shkafom-upravleniya/>

В реестре российской промышленной продукции Минпромторга России.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон гидравлических характеристик** позволяет настроить оборудование под любые параметры, обеспечивая эффективную работу всей системы.
- Оптимизированный функционал шкафа управления**, включающий автоматическое регулирование по различным параметрам, встроенные системы защиты и интуитивно понятный интерфейс, позволяет точно настроить работу установки под требования конкретной системы, обеспечивая оптимальную производительность и высокую надежность.
- Использование высококачественных материалов и комплектующих** гарантирует долгий срок службы оборудования и снижает расходы на обслуживание.
- Использование коллекторов, изготовленных по технологии T-drill**, снижает гидравлические сопротивления в коллекторах, что способствует улучшению общей эффективности работы системы, и обеспечивает более низкий уровень шума при эксплуатации оборудования.
- Индивидуальные проектные решения**, разработанные сотрудниками конструкторского бюро ИСТРАТЕХ, позволяют адаптировать установку под требуемые условия эксплуатации.



Технические характеристики	НС-МРС
Подача	от 0,7 до 2000 м ³ /ч
Напор	от 4 до 250 м
Температура перекач. жидкости	от +5 до +90 °C
Макс. рабочее давление	16/25 бар
Материалы изготовления	<p>Насос ВМ: материал проточной части — нержавеющая сталь AISI 304, основание с напорным и всасывающим патрубками из чугуна СЧ20 / СЧ25 / ВЧ50 в зависимости от типоразмера насоса</p> <p>Обвязка, арматура: коллекторы — нержавеющая сталь AISI 304, обратный клапан — латунь/чугун/нержавеющая сталь, запорная арматура — латунь/чугун/нержавеющая сталь, заглушка коллектора — латунь/нержавеющая сталь AISI 304, рама основание — окрашенная сталь</p> <p>Мембранный бак: корпус из углеродистой стали, мембрана из бутил-каучука или резины EPDM</p> <p>КИП: датчик давления — нержавеющая сталь, манометр — медный сплав, сталь 10 / нержавеющая сталь, реле давления — медный сплав, сталь 10</p> <p>Шкаф управления: корпус — окрашенная сталь, рама основание — окрашенная сталь</p> <p>Виброопоры — резина</p>

Установка пожаротушения HC-FS представляет собой параллельно соединенные вертикальные многоступенчатые насосы BM или горизонтальные одноступенчатые насосы KMG производства ИСТРАТЕХ, смонтированные на раме с трубной обвязкой, и шкаф управления пожарными насосами (ППУ).

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/ustanovki-pozharotusheniya/>



В реестре российской промышленной продукции Минпромторга России.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Соответствие нормам пожарной безопасности.**
Точное соответствие актуальным нормам пожарной безопасности и наличие полного комплекта документов гарантируют приемку оборудования без доработок и дополнительных затрат.
- Собственное производство.**
Полный цикл производства насосов и ППУ обеспечивает максимальную надежность, оперативное сервисное обслуживание и адаптацию установки под индивидуальные требования.
- Проработанное решение.**
Возможность подключения жокей-насоса, дренажных насосов и 6 электрозвадвигок к ППУ исключает затраты на дополнительное оборудование и упрощает монтаж и пусконаладку.
- Оптимизированная конструкция.**
Две базовые комплектации (для АУПТ и ВПВ) и расширенный набор опций обеспечивают полное соответствие требованиям нестандартных проектов без переплаты за избыточный функционал.
- Удаленный пуск и управление.**
Устройство дистанционного пуска (в комплекте) и удаленная панель диспетчеризации позволяют мгновенно реагировать на внештатные ситуации.

Технические характеристики	HC-FS
Подача	от 0 до 927 м ³ /ч
Напор	от 0 до 250 м
Температура перекач. жидкости	от +5 до +60 °C
Макс. рабочее давление	16/25 бар
Материалы изготовления	<p>Насос BM: материал проточной части — нержавеющая сталь AISI 304, основание с напорным и всасывающим патрубками из чугуна СЧ20 / СЧ25 / ВЧ50 в зависимости от типоразмера</p> <p>Насос KMG: корпус из чугуна СЧ25/ENGJL-250 и рабочее колесо из чугуна СЧ20/EN-GJL-200</p> <p>Обвязка, арматура: коллекторы — нержавеющая сталь AISI 304, обратный клапан — чугун/нержавеющая сталь, запорная арматура — латунь/чугун, заглушка коллектора — латунь/нержавеющая сталь AISI 304, рама основание гидравлической части — окрашенная сталь</p> <p>КИП: датчики давления — нержавеющая сталь, манометр — медный сплав, сталь 10 / нержавеющая сталь, реле давления — латунь, алюминий, пластик</p> <p>Прибор управления пожарный ШУПН-FS: корпус — окрашенная сталь, рама основание — окрашенная сталь</p>

HC-Single

Установка повышения давления (жокей-насос)

Установка повышения давления HC-Single, включает в себя вертикальный многоступенчатый насос ВМ производства ИСТРАТЕХ, смонтированный на раме с мембранным баком и трубной обвязкой и укомплектованный реле давления. HC-Single рекомендуется в качестве жокей-насоса для комплектных установок пожаротушения HC-FS.

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/ustanovka-povysheniya-davleniya-zhockey-nasos-hc-si/>

В реестре российской промышленной продукции Минпромторга России.

ПРЕИМУЩЕСТВА

• Готовое решение

Полностью готовое к подключению решение жокей-насоса для комплектных установок пожаротушения HC-FS, разработанное в соответствии с действующими нормами пожарной безопасности.

• Компактная конструкция

Конструкция, продуманная специально для установок пожаротушения HC-FS, позволяет эффективно использовать площадь помещения, где монтируется оборудование.

• Точный подбор

Широкий модельный ряд позволяет подобрать оборудование точно под требуемые параметры.

• Качество в каждой детали

Надежная компонентная база и насосы собственного производства обеспечивают длительный срок службы оборудования и оперативную сервисную поддержку.

СДЕЛАНО
В РОССИИ

ГИ
СП



Технические характеристики	HC-Single
Подача	от 0,7 до 29 м ³ /ч
Напор	от 4 до 245 м
Температура перекач. жидкости	от +5 до +60 °С
Макс. рабочее давление	16/25 бар
Мощность	от 0,37 до 18,5 кВт
Материалы изготовления	Насос ВМ: материал проточной части — нержавеющая сталь AISI 304, основание с напорным и всасывающим патрубками из чугуна СЧ20 / СЧ25 / ВЧ50 в зависимости от типоразмера насоса Обвязка, арматура: обратный клапан — латунь/чугун/нержавеющая сталь, запорная арматура — латунь/чугун/ нержавеющая сталь, рама основание —окрашенная сталь КИП: манометр — медный сплав, сталь 10 / нержавеющая сталь, реле давления — медный сплав, сталь 10 Мембранный бак: корпус из углеродистой стали, мембрана из бутил-каучука или резины EPDM

Низковольтные комплектные устройства (НКУ) — шкафы управления — ШУ

Подробнее>>

<https://www.istratex.ru/catalog/sistemy-upravleniya/>

Технические характеристики ШУ

Количество насосов	от 1 до 6
Напряжение питания	380 В
Ток вводных аппаратов	до 4000 А
Исполнения	внутреннее, уличное, контейнерное
Материалы изготовления	Корпус — окрашенная сталь



Общепромышленные электродвигатели MIR класса энергоэффективности IE3 предназначены для использования в вентиляторах, насосах, компрессорах и другом оборудовании.

Подробнее>>

[https://www.istratex.ru/
catalog/elektrosvigateli/](https://www.istratex.ru/catalog/elektrosvigateli/)



ПРЕИМУЩЕСТВА

• Высокая эффективность.

Соответствие классу IE3 обеспечивает увеличенный ресурс работы и сниженнное энергопотребление по сравнению с аналогами IE2, что сокращает эксплуатационные затраты.

• Абсолютная надежность.

Высококачественные подшипники уменьшают вибрацию и шум, гарантируя долгосрочную бесперебойную работу оборудования.

• Превосходная защита.

Встроенная PTC-защита предотвращает перегрев обмоток при перегрузке, исключая дорогостоящий ремонт и продлевая срок службы электродвигателя.

• Идеальная совместимость.

Специальная конструкция обеспечивает стабильную работу с частотными преобразователями во всем диапазоне регулирования без перегрева.

• Сделано в России.

Локализованное производство, круглосуточная поддержка и оперативный выезд сервиса исключают простои оборудования, предотвращая финансовые потери.

Технические характеристики MIR

Высота оси вращения от 71 до 180 мм

Мощность от 0,25 до 22 кВт

Количество полюсов 2; 4; 6

Напряжение питания 3×230/400; 3×400/690

Степень защиты IP55

Задита от перегрева PTC

Температура окружающей среды от -15 до +40 °C

Материалы изготовления Корпус — алюминий; чугун

Фланец — алюминий; чугун

Крышка корпуса — алюминий; чугун

Кожух крыльчатки вентилятора — углеродистая сталь

Программа подбора ИСТРАТЕХ – быстро, точно, надежно

Программа подбора ИСТРАТЕХ помогает за считанные минуты найти оптимальное оборудование для любых задач: водоснабжение, отопление, кондиционирование, охлаждение, пожаротушение.

ЧТО УМЕЕТ СЕРВИС

- Гидравлический подбор по рабочей точке.
- Возможность уточнения параметров подбора и сортировка результатов.
- Поиск по артикулу или названию.
- Просмотр технической информации онлайн.
- Экспорт технического листа данных.
- Актуальные цены в российских рублях без НДС.

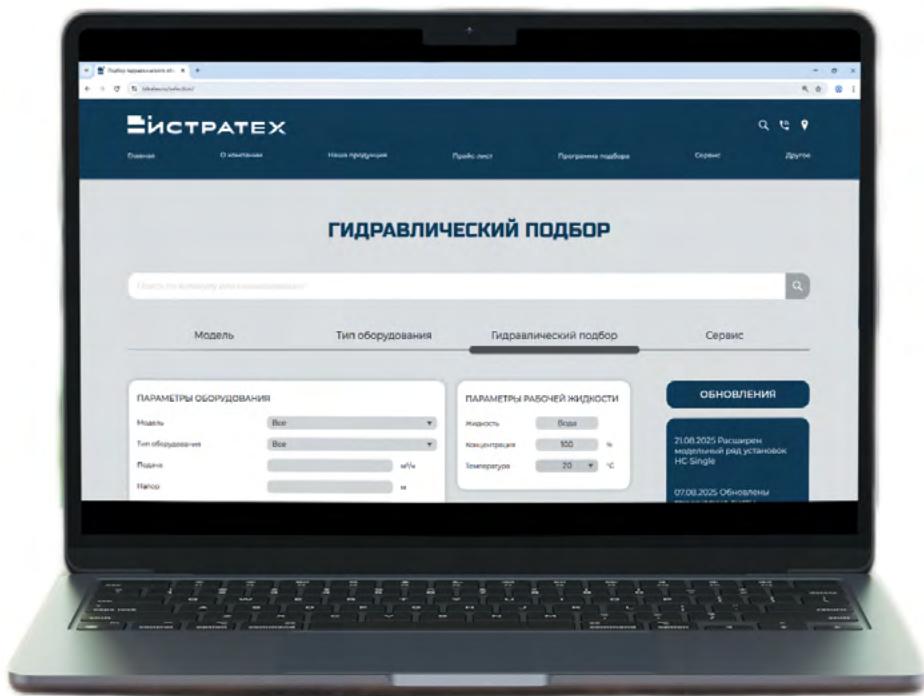
Программа подбора ИСТРАТЕХ – это оперативный и понятный инструмент, который помогает подобрать оборудование, точно соответствующее вашим требованиям.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

1. Выберите тип оборудования.
2. Укажите рабочую точку.
3. Экспортируйте лист технических данных или запросите ТКП.

[Подробнее>>](#)

<https://www.istratex.ru/selection/>



ИСТРАТЕХ

СЕРВИС

ИСТРАТЕХ Сервис – это дочернее предприятие ООО «ПК ИСТРАТЕХ» (ранее завод «Грундфос Истра»).

Мы специализируемся на профессиональном обслуживании и замене насосного оборудования, предлагая комплексные решения для вашего бизнеса.

Наши ключевые преимущества

- Собственное производство насосов и запчастей в России.
- Профессиональное обслуживание оборудования Grundfos.
- Оптимизация затрат через замену на идентичные аналоги.
- Полный цикл сервисных услуг ИСТРАТЕХ Сервис – работает на базе собственного завода по производству насосного оборудования и электродвигателей.

Спектр наших услуг включает

- Профессиональная диагностика насосов и систем.
- Проведение технического обслуживания (ТО).
- Проведение ремонтных работ.
- Выезд на диагностику и проведение ремонтных работ на объектах.
- Проведение капитального ремонта насосного оборудования.

Если вы используете насосы Grundfos или сталкиваетесь с задачами по их обслуживанию, мы готовы предложить вам профессиональную поддержку и эффективные решения.

Основные направления

1. Производство, ремонт и ТО электродвигателей.
2. Ремонт и ТО канализационных насосов.
3. Ремонт и ТО одноступенчатых насосов.
4. Ремонт и ТО многоступенчатых насосов.
5. Реверс инжиниринг.



<https://www.istratex.ru/service/>

ИСТРАТЕХ



ООО «ПК ИСТРАТЕХ»

- Россия, 143581, Московская обл.,
м.о. Истра, дер. Лешково, д. 188
- info@istratex.ru
- +7 495 737 91 01
- www.istratex.ru



Компания «СИЭНПИ РУС» является официальным представительством в России двух ключевых брендов насосного оборудования – **CNP** и **Aikon**.

CNP (ранее Nanfang Pump Industry Co., Ltd.) – один из ведущих производителей насосного оборудования, основанный в 1991 году. Десять производственных площадок холдинга общей площадью более 600 000 м² и собственное R&D-подразделение обеспечивают полный цикл разработки и выпуска продукции для коммунального хозяйства и промышленности. CNP предлагает широкий спектр оборудования для решения разнообразных задач. Специализируясь на выпуске центробежных насосов, оснащенных системами интеллектуального управления, компания также выпускает вертикальные in-line насосы TD и CDM, консольные и консольно-моноблочные насосы NISO и NIS/NISF, насосы с рабочим колесом двухстороннего всасывания серии NSC, полупогружные насосы серий VTC и VTM, шламовые ZLB, канализационные WQ и многие другие. Ежегодно предприятия CNP производят более 2,7 млн насосов, поставляемых в 90 стран мира.

Бренд **Aikon** был образован при непосредственном участии менеджмента холдинга CNP и специализируется на изготовлении насосного оборудования и промышленной автоматике. Под этой маркой выпускаются насосы для промышленности, частотно-регулируемые приводы, решения для электроснабжения и автоматизации, а также датчики, контроллеры и промышленные облачные платформы. В 2024 году Aikon укрепил свои позиции, запустив собственный завод по производству насосов с мокрым ротором в Тайчжоу (Китай) мощностью более 300 000 насосов в год.

Реклама. ООО «СИЭНПИ РУС», ИНН 7733256341, erid 2VtzqukD2jb

НАША ИСТОРИЯ И ИНФРАСТРУКТУРА В РОССИИ

Официальное представительство брендов CNP и Aikon в России – компания «СИЭНПИ РУС» – работает на рынке с 2010 года. За это время мы выстроили полноценную инфраструктуру для стабильных поставок, технической поддержки и сервисного обслуживания. Наличие собственных складских комплексов общей площадью 7 000 м² гарантирует постоянное наличие оборудования и минимальные сроки поставок.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО И ИНЖИНИРИНГ

Помимо дистрибуции, «СИЭНПИ РУС» развивает собственное производство. В 2024 году в индустриальном парке «Есипово» в Подмосковье была открыта современная производственная площадка. Здесь налажена финальная сборка установок повышения давления серии PBS (на базе насосов CNP) и станций пожаротушения, а также организована линия по производству коллекторов из нержавеющей стали. Автоматизация всех этапов позволяет выпускать до 1000 установок в год, максимально сокращая сроки выполнения заказов.

КОМПЛЕКСНЫЙ СЕРВИС ДЛЯ КЛИЕНТОВ И ДИЛЕРОВ

Мы предлагаем авторизованный сервис полного цикла, сопровождение клиентов российским менеджментом на всех этапах и всестороннюю поддержку дилерской сети, включая маркетинговые и технические консультации. «СИЭНПИ РУС» – это надежный партнер, предлагающий комплексные решения на базе проверенного оборудования ведущих брендов.



CDM

Вертикальные многоступенчатые насосы с патрубками типа «In-line»



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий модельный ряд.
- Более 200 моделей в наличии на складе.
- Универсальность применения.
- Электродвигатели с высоким классом энергоэффективности IE3.
- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД.
- Удобная в обслуживании конструкция – насос легко смонтировать на трубопровод, а также снять без разборки элементов системы.

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/cnp/mnogostupenchatye-nasosy-in-line/cdm/>

Технические характеристики	CDM
Температура перекачиваемой жидкости	-15...+120 °C (по запросу 180 °C)
Температура окружающей среды	0...+40 °C
Максимальный напор	325 м
Максимальная подача	240 м ³ /ч
Максимальная мощность	110 кВт
Максимальное рабочее давление	40 бар

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304), нерж. сталь (AISI316L), Нерж. сталь (AISI904L)
Крышка корпуса	Нерж. сталь (AISI304), нерж. сталь (AISI316L), Duplex 2205, Super Duplex 2507
Корпус	CDM – серый чугун (HT250), CDMF – нерж. сталь (AISI304), нерж. сталь (AISI316L), Duplex 2205, Super Duplex 2507
Вал	Нерж. сталь (AISI304), нерж. сталь (AISI316L), Duplex 2205, Super Duplex 2507

TD

Вертикальные
одноступенчатые
циркуляционные насосы
с патрубками типа «In-line»

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/cnp/tsirkulyatsionnye-nasosy/td/>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более 100 моделей на складе.
- Универсальность применения.
- Электродвигатели с высоким классом энергоэффективности IE3.
- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД.
- Удобная в обслуживании конструкция – насос легко смонтировать на трубопровод, а также снять без разборки элементов системы.
- Корпус насоса изготовлен из высокопрочного чугуна с катафорезным покрытием.



Технические характеристики

TD

Температура перекачиваемой жидкости $-15\dots+130$ °C

Температура окружающей среды $0\dots+40$ °C

Максимальный напор 86 м

Максимальная подача 1200 м³/ч

Максимальная мощность 200 кВт

Материалы изготовления

Рабочее колесо Чугун HT200/нерж. сталь ZG 07Cr19Ni9

Крышка корпуса Чугун HT200

Корпус Чугун HT200/нерж. сталь ZG 07Cr19Ni9

Вал Нержавеющая сталь 20Cr3

NIS/NISO

Консольно-моноблочные/
консольные одноступенчатые насосы
с горизонтальным расположением вала

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/cnp/konsolnye-i-konsolno-monoblochnye-odnostupenchatye-nasosy/nis/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более 70 моделей на складе.
- Корпус насоса изготовлен из высокопрочного чугуна с катафорезным покрытием.
- Универсальность применения благодаря стандартным размерам (соответствуют стандарту ISO2858).
- Различные варианты материального исполнения проточной части и рабочих колес.
- Низкий NPSHr.

Технические характеристики	NIS/NISO
Температура перекачиваемой жидкости	-15...+130 °C
Температура окружающей среды	0...+40 °C
Максимальный напор	160 м
Максимальная подача	1200 м ³ /ч
Максимальная мощность	200 кВт

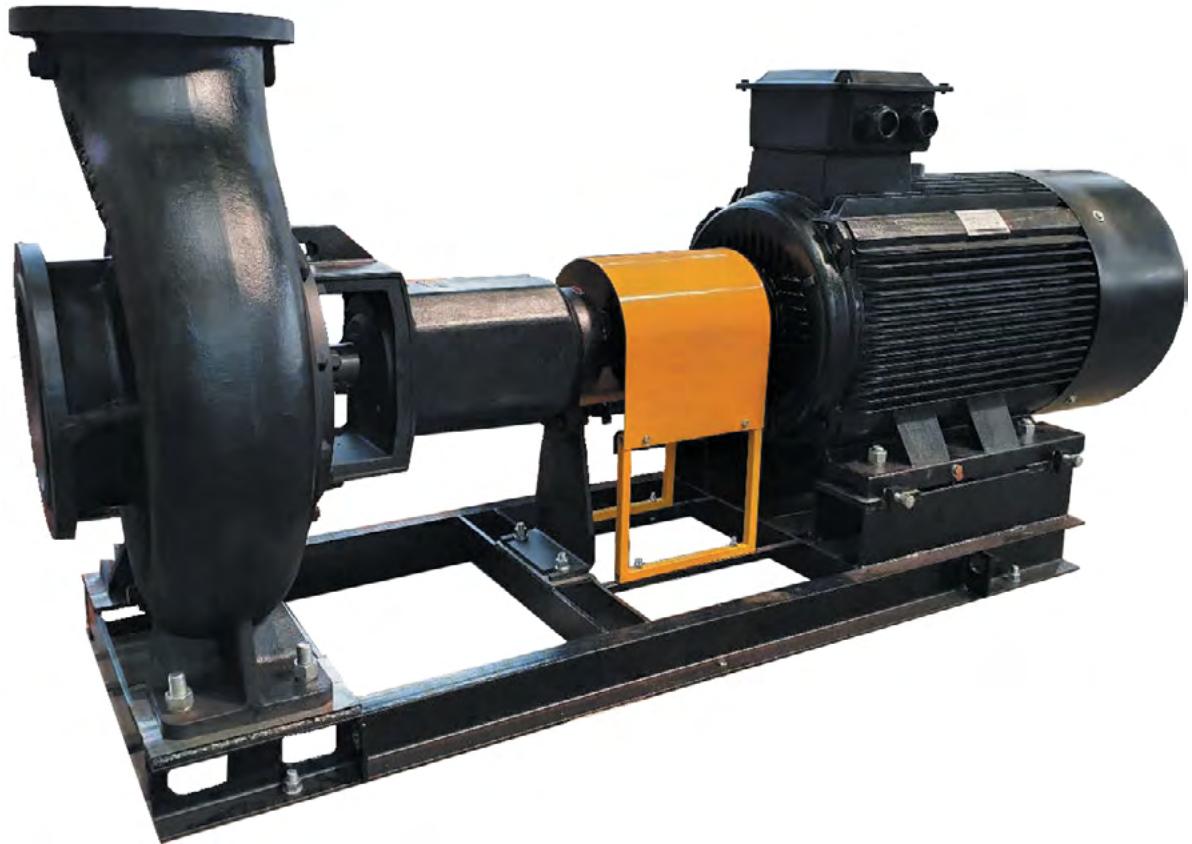
Материалы изготовления
Рабочее колесо
Крышка корпуса
Корпус
Вал

SMM/SMA

Несамовсасывающие консольно-моноблочные/консольные центробежные одноступенчатые с горизонтальным расположением вала, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/aikon/konsolnye-i-konsolno-monoblochnye-nasosy/sma-a-smm/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкая область применения.
- Различные варианты материального исполнения проточной части и рабочих колес.
- Встроенные датчики РТС в обмотках электродвигателя по умолчанию.
- Универсальность применения благодаря стандартным размерам (соответствуют стандарту ISO2858/5199).

Технические характеристики SMM/SMA

Температура перекачиваемой жидкости	-15...+150 °C
Температура окружающей среды	0...+40 °C
Максимальный напор	160 м
Максимальная подача	1900 м ³ /ч
Максимальная мощность	500 кВт

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун/нерж. сталь/углеродистая сталь
Крышка корпуса	Чугун/нерж. сталь/углеродистая сталь
Корпус	Чугун/нерж. сталь/углеродистая сталь
Вал	Нерж. сталь 420/углеродистая сталь

NES/NESO

Центробежные консольно-моноблочные/
консольные одноступенчатые насосы
с горизонтальным расположением вала, с осевым
всасывающим и радиальным напорным патрубками

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/aikon/konsolnye-i-konsolno-monoblochnye-nasosy/nes-neso/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность применения благодаря стандартным размерам (соответствуют стандарту EN733/DIN24255).
- Доступны модели на складе.
- Различные варианты материального исполнения проточной части и рабочих колес.
- Встроенные датчики РТС в обмотках электродвигателя по умолчанию.

Технические характеристики	NES/NESO
Температура перекачиваемой жидкости	-15...+110 °C
Температура окружающей среды	0...+40 °C
Максимальный напор	150 м
Максимальная подача	1100 м ³ /ч
Максимальная мощность	200 кВт

Материалы изготовления	
Рабочее колесо	Чугун/нерж. сталь
Крышка корпуса	Чугун/нерж. сталь
Корпус	Чугун/нерж. сталь
Вал	Нерж. сталь 420

WQ

Погружные канализационные
(сточнно-массные)
центробежные насосы



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместное производство с Tsurumi гарантирует качество и инновационные решения, которые успешно применяются во всем мире с 1924 года.
- Качественные комплектующие: двойные торцевые уплотнения и подшипники гарантируют долгий срок службы и минимальные затраты на обслуживание.
- Термозащита и датчик протечки в масляную камеру: умные решения для защиты от перегрева и повреждений.
- Износостойкие материалы обеспечивают высокую прочность и надежность в тяжелых условиях.
- Высокотемпературное исполнение.
- Переносная и стационарная установка на автоматической трубной муфте: удобство эксплуатации в любых ситуациях.
- Разнообразие рабочих колес.
- Входит в складскую программу.

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/cnp/stochno-massnye-i-drenazhnye-nasosy-cnp/wq/>

Технические характеристики

WQ

Температура перекачиваемой жидкости	+5...+40 °C (по запросу до +80 °C)
Максимальный напор	60 м
Максимальная подача	2750 м ³ /ч
Максимальная мощность	150 кВт
Максимальное рабочее давление	10 бар

Материалы изготовления

Рабочее колесо	HT200/QT500/SS304/SS316
Крышка корпуса	HT200/QT500/SS304/SS316
Корпус	HT200/QT500/SS304/SS316
Вал	SS420/SS304/SS316

SSC

Погружные
канализационные насосы
SSC с оптимизированной
гидравлической частью

Подробнее>>

[https://www.cnprussia.ru/
catalog/aikon/stochno-massnye-
i-drenazhnye-nasosy/ssc/](https://www.cnprussia.ru/catalog/aikon/stochno-massnye-i-drenazhnye-nasosy/ssc/)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон характеристик.
- Исполнения с рубашкой охлаждения.
- Системы защиты: РТ100 в обмотки и подшипники, датчики протечки в статор, клеммную коробку и т. д., а также датчики вибрации.
- Износостойкие материалы обеспечивают высокую прочность и надежность в тяжелых условиях.
- Высокотемпературное исполнение.
- Высоковольтное исполнение.
- Переносная и стационарная установка на автоматической трубной муфте, сухая вертикальная и горизонтальная установка на основании: удобство эксплуатации в любых ситуациях.

Технические характеристики

SSC

Температура перекачиваемой жидкости	+5...+40 °C (по запросу до +100 °C)
Максимальный напор	100 м
Максимальная подача	4800 м ³ /ч
Максимальная мощность	315 кВт
Максимальное рабочее давление	10 бар

Материалы изготовления

Рабочее колесо	HT200/QT500/SS304/SS316/SS2205
Крышка корпуса	HT200/QT500/SS304/SS316/SS2205
Корпус	HT200/QT500/SS304/SS316/SS2205
Вал	SS420/SS304/SS316

NSC

Одноступенчатые двухпорные насосы с рабочим колесом двойного всасывания, с осевым разъёмом корпуса

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/cnp/nasosy-dvukhstoronnego-vsasyvaniya/ns/>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон рабочих параметров (расход/напор).
- Вариативность исполнений: полный перечень возможных материальных исполнений, уплотнений и подшипников, компоновки.
- Конструктивные особенности – обеспечивают высокую эффективность и надёжность.
- Возможность поставки систем мониторинга и контроля, своего производства.
- Наличие сертификата сейсмостойкости (до 9 баллов по MSK-64).
- Референции крупных поставок по всему миру.
- Большой опыт работы в РФ.



Материалы изготовления

Корпус/крышка корпуса насоса
Серый чугун HT250
Высокопрочный чугун QT500-7
Углеродистая сталь ZG230-450
Хромистая сталь SS420 (2Cr13)
Нержавеющая сталь: SS304, SS316, SS316L
Duplex 2205
Super Duplex 2507
Бронза

Рабочее колесо
Серый чугун HT250
Высокопрочный чугун QT500-7
Углеродистая сталь ZG230-450
Хромистая сталь SS420 (2Cr13)
Нержавеющая сталь: SS304, SS316, SS316L
Duplex 2205
Super Duplex 2507
Бронза

Вал
Хромистая сталь: 40Cr, SS420, AISI4140
Duplex 2205
Super Duplex 2507

Уплотнения вала

Сальниковые, одинарные торцевые (в том числе возможны исполнения: разгруженное, картриджное).

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/aikon/ustanovki-povysheniya-davleniya/pbs/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальное количество функций, обеспечивающих индивидуальную настройку под конкретную систему водоснабжения и комфортную эксплуатацию.
- Компактная конструкция, позволяющая применять установки в различных областях.
- Надежность эксплуатации, определяемая качественными компонентами, а также наличием резервного реле давления.
- Широкая линейка, удовлетворяющая различным требованиям.
- Гарантия 5 лет.
- По запросу возможно изготовление установок повышения давления на базе других насосов с увеличением технических параметров.

Технические характеристики	PBS
Температура перекачиваемой жидкости	до +70 °C (высокотемпературное до +110 °C)
Температура окружающей среды	0...+40 °C
Максимальный напор	182 м
Максимальная подача	330 м ³ /ч
Максимальная мощность	37 кВт
Максимальное рабочее давление	до 25 бар

PFFS

Комплектные автоматические установки пожаротушения на базе насосов CDM



[Подробнее>>](#)

<https://www.cnprussia.ru/catalog/aikon/avtomaticheskie-ustanovki-pozharotusheniya/pffs/>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оригинальная конструкция установок пожаротушения серии PFFS обеспечивает их совместимость как со спринклерными, так и с дренчерными системами пожаротушения. Это реализовано как за счет универсального шкафа управления, так и за счет модульности гидравлических частей.
- Компактная конструкция на вертикальных насосах CNP серии CDM, позволяющая применять установки в различных областях.
- Надежность эксплуатации, определяемая качественными компонентами.
- Коллектора собственной разработки и производства способствуют снижению шума, предотвращают образование застойных зон, снижают гидравлическое сопротивление.
- Широкая линейка, удовлетворяющая различным требованиям.
- Гарантия 5 лет.

Технические характеристики	PFFS
Температура перекачиваемой жидкости	до +70 °C (высокотемпературное до +110 °C)
Температура окружающей среды	0...+40 °C
Максимальный напор	139 м
Максимальная подача	720 м ³ /ч
Максимальная мощность	37 кВт
Максимальное рабочее давление	до 25 бар

По запросу возможно изготовление установок пожаротушения на базе других насосов с увеличением технических параметров.

CMS(L)-I

Циркуляционные насосы
с мокрым ротором

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/catalog/aikon/tsirkulyatsionnye-nasosy-s-mokrym-rotorom/cms-l-i-3-skor/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий уровень шума (≤ 45 дБ(А)).
- Повышенная износостойкость вала благодаря напылению карбида вольфрама.
- Абсолютная герметичность и надёжность при помощи цельнотянутой гильзы из нержавеющей стали.
- Снижение нагрузки с подшипников и мотора благодаря специальной конструкции рабочего колеса.
- Простой и быстрый монтаж за счёт встроенной платы со светодиодной индикацией.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Системы бытового отопления и горячего водоснабжения
- Системы вентиляции и кондиционирования воздуха
- Системы тепловых насосов с воздушным и грунтовым источником тепла
- Промышленные системы циркуляции горячей воды
- Системы ходоснабжения

Технические характеристики

CMS(L)-I

+2...+120 °C для насосов мощностью < 500 Вт

Температура перекачиваемой жидкости

–10...+120 °C для насосов мощностью ≥ 500 Вт

Температура окружающей среды

0...+40 °C

Максимальный напор

19,5 м

Максимальная подача

40 м³/ч

Максимальная мощность

1,4 кВт

Материалы изготовления

Рабочее колесо

Полимер (PPO)/нерж. сталь (AISI 304)

Корпус

Чугун (HT200)/нерж. сталь (AISI 304)

Вал

Керамика/нерж. сталь (AISI 304)

Сервисная поддержка

Имеем сервисные центры в России, Беларуси, Казахстане.

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/service/>



service@cnprussia.ru



+7 499 703-35-23

Подбор насоса

- CNP EBook программа подбора (онлайн).
- CNP Select Portable программа подбора (оффлайн).
- CNP Select программа подбора (оффлайн).

Подробнее>>

<https://www.cnprussia.ru/selection-program-info/>



125252, Москва, Авиаконструктора Микояна,
12, пом. II, этаж/ком. 4/2, 3, 4, 5, 20

cnp@cnprussia.ru

info@aikoncontrol.ru

aikon@aikonrussia.ru

+7 800 333-10-74

+7 499 703-35-23

<https://www.cnprussia.ru/>





ООО «РДЭ Инжиниринг» предоставляет полный комплекс услуг по подбору, монтажу, наладке, запуску в эксплуатацию и сервисному обслуживанию оборудования для водоснабжения и водоотведения. В ассортименте компании представлено насосное и дробильное оборудование, канализационные станции из стеклопластика, шкафы управления и электродвигатели от ведущих российских и зарубежных производителей.

Организация была основана в Москве в 1991 году и за это время прошла путь от поставщика электротехнической продукции до крупной инжиниринговой компании, способной решать сложные задачи по обеспечению работы инженерных систем водоснабжения и водоотведения.

Клиентами «РДЭ Инжиниринг» являются свыше 5000 компаний. На её счету более 250 крупных реализованных проектов. Головной офис «РДЭ Инжиниринг» находится в Москве, представительства компании действуют в Самаре, Екатеринбурге и Санкт-Петербурге. Общая площадь офисно-производственных помещений составляет более 5000 м², включая собственные склад и сервисный центр.

Одним из актуальных направлений деятельности ООО «РДЭ Инжиниринг» является импортозамещение. Компания выпускает продукцию под собственными брендами: инженерные системы для перекачки жидкостей VSNP, канализационные измельчители BARRY, ёмкостное оборудование PROTOK, шкафы автоматизации и управления RDE Control.

Сфера применения оборудования

ЖКХ

- Канализационные насосные станции (КНС)
- Канализационно-очистные станции (КОС)
- Ливневые очистные сооружения (ЛОС)
- Станции повышения давления
- Насосные станции пожаротушения
- Биогазовые станции
- Системы водоподготовки водозаборных узлов (ВЗУ)
- Комплексы очистки сточных вод

Транспорт

- Ж/Д вокзалы
- Автовокзалы
- Аэропорты

Объекты общественного назначения

- Торговые центры
- Больницы и поликлиники
- Многоквартирные дома
- Школы и детские сады
- Деловые центры

Сельское хозяйство

- Животноводство
- Растениеводство
- Производство кормов

Энергетика

- Биогазовые станции

Насосное оборудование

Канализационные насосы



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/kanalizatsionnye-nasosy/>

Дренажные насосы



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/drenazhnye-nasosy/>

Насосы двухстороннего входа



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/nasosy-dvukhstорonnego-vkhoda/>

Консольные и консольно-моноблочные насосы



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/konsolnye-i-konsolno-monoblochnye-nasosy-dlya-vodosnabzheniya/>

Вертикальные многоступенчатые насосы



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/vertikalnye-mnogostupenchatye-nasosy/>

Одноступенчатые насосы «ин-лайн»



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/odnostupenchatye-nasosy/>

Многоступенчатые насосы



Подробнее>>
<https://rdegroup.ru/mnogostupenchatye-nasosy/>

VSNP VS

Погружной
канализационный насос

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлургическая промышленность, энергетическая промышленность, горная промышленность, пищевая промышленность, ЖКХ, строительство.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Вертикальный одноступенчатый погружной центробежный насос с односторонним всасыванием, двойным торцевым уплотнением и с широким спиральным отводом. Возможно исполнение с рабочим колесом закрытого, полузакрытого или вихревого типа. Все рабочие колёса сбалансированы статически и динамически. По запросу двигатель может быть оснащён кожухом охлаждения. Насос может эксплуатироваться в сухом машинном зале и предназначен для перекачивания больших объёмов сильнозагрязнённых сточных вод. Он решает задачи, связанные с перекачкой фекальных вод, водоотведением, дренажем.

Технические характеристики	VSNP VS
Подача	до 1600 м ³ /ч
Напор	до 100 м
Мощность	550 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	до +40 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 68

VSNP VSD

Консольный
канализационный насос
сухой установки

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЖКХ, лакокрасочные
предприятия, целлюлозно-
бумажные предприятия,
металлургические заводы.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Одноступенчатый консольный центробежный насос для сточных вод. Имеет широкий спиральный отвод. Оснащён рабочими колёсами с большими проходными сечениями закрытого, полузакрытого или вихревого типа. Все рабочие колеса сбалансированы статически и динамически. Осевая нагрузка радиальных рёбер компенсируется основным диском рабочего колеса. В стандартной комплектации для уплотнения вала применяется сальниковая набивка. Опционально доступно исполнение с торцевым уплотнением. Конструкция насоса позволяет демонтировать ротор с рабочим колесом без демонтажа корпуса насоса от системы трубопровода. Возможна горизонтальная и вертикальная установка.

Технические характеристики	VSNP VSD
Подача	до 1600 м ³ /ч
Напор	до 95 м
Мощность	550 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	до +40 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 68

VSNP VES

Консольный насос
для водоснабжения



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЖКХ, сельское хозяйство, пищевая промышленность, металлургическая промышленность, строительство, энергетика, нефтяная промышленность, химическая промышленность, горная промышленность, судоходство, пожарное дело.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Одноступенчатый моноблочный консольный насос сухой установки. Характеризуется высокой производительностью, долговечностью и простотой обслуживания. Соединение насоса с двигателем осуществляется посредством муфты, установленной на общей раме. Насос оснащён рабочим колесом закрытого типа. Компенсация осевой нагрузки производится при помощи разгрузочных отверстий или радиальных рёбер на основном диске рабочего колеса. В стандартной комплектации для уплотнения вала применяется сальниковая набивка. Опционально доступно исполнение с торцевым уплотнением.

Технические характеристики	VSNP VES
Подача	до 1700 м ³ /ч
Напор	до 100 м
Мощность	750 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	от -25 до +140 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 54-55

VSNP VESM

Консольный
многодисковый насос



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЖКХ, сельское хозяйство,
пищевая промышленность,
судоходство, пожарное дело.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Консольный одноступенчатый
многодисковый центробежный
насос с торцевым
уплотнением, спиральным
отводом и рабочим
колесом закрытого типа.
Возможна вертикальная
или горизонтальная
установка. Все рабочие
колеса сбалансированы
статически и динамически.
Компенсация осевой нагрузки
производится при помощи
разгрузочных отверстий.

Технические характеристики	VSNP VESM
Подача	до 500 м ³ /ч
Напор	до 100 м
Мощность	750 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	от -25 до +140 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 54-55

VSNP VESI

Насос «ИН-ЛАЙН»



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЖКХ, сельское хозяйство, пищевая промышленность, морское дело, строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Преимущества: консольный одноступенчатый центробежный насос типа «ин-лайн» с рабочим колесом закрытого типа. Все рабочие колёса сбалансированы статически и динамически. Компенсация осевой нагрузки осуществляется при помощи разгрузочных отверстий. Насос соединяется с двигателем посредством муфты. Насос предназначен для решения задач холодного и горячего водоснабжения, центрального отопления. Он перекачивают охлаждающие и промышленные жидкости.

Технические характеристики	VSNP VESI
Подача	до 500 м ³ /ч
Напор	до 100 м
Мощность	750 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	от -25 до +140 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 54-55

VSNP VM

Консольный
мноблочный насос



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЖКХ, сельское хозяйство, пищевая промышленность, металлургическая промышленность, строительство, энергетика, нефтяная промышленность, химическая промышленность, горная промышленность, судоходство, пожарное дело.

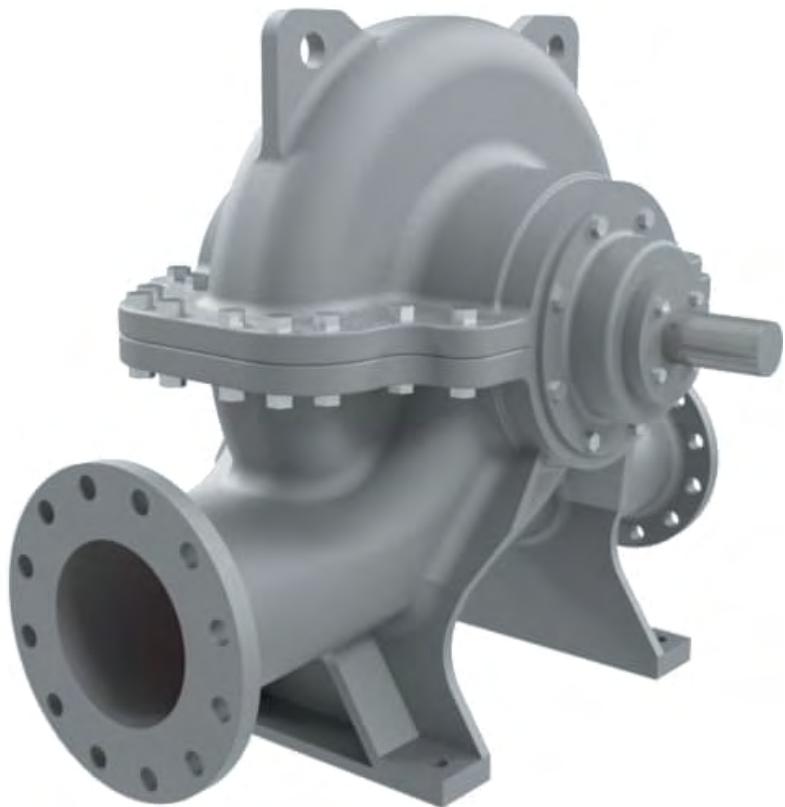
ПРЕИМУЩЕСТВА

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтальным валом, разъёмным корпусом и рабочими колёсами закрытого типа, сбалансированными динамически или статически. Компенсация осевой нагрузки осуществляется при помощи разгрузочных отверстий. В стандартном исполнении всасывающий фланец расположен на стороне муфты и по правой стороне, а напорный фланец – на другом конце и сверху. В стандартной комплектации для уплотнения вала применяется сальниковая набивка. Насос оснащён подшипниками с консистентной смазкой.

Технические характеристики	VSNP VM
Подача	до 1000 м ³ /ч
Напор	до 600 м
Мощность	450 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	от –25 до +140 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 54–55

VSNP VDS

Консольный
мноблочный насос



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЖКХ, сельское хозяйство, пищевая промышленность, металлургическая промышленность, строительство, энергетика, нефтяная промышленность, химическая промышленность, горная промышленность, судоходство, пожарное дело.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Преимущества: центробежный насос двойного всасывания служит для перекачки больших объёмов чистых или слегка загрязнённых жидкостей. Конструкция двойного спирального отвода уменьшает радиальную нагрузку и минимизирует шум и вибрацию. Всасывающие и напорные фланцы расположены на одной линии. Рабочее колесо двустороннего входа разгружает осевые силы, направляя поток по обе стороны рабочего колеса. Разъёмный корпус позволяет монтировать рабочее колесо без отсоединения корпуса насоса от трубопроводов и демонтажа электродвигателя. Конструкция узла уплотнений обеспечивает лёгкий доступ для их обслуживания и замены. В зависимости от типа жидкости и рабочих условий, в насосе применяется одинарное/двойное торцевое уплотнение картриджного типа. Рабочие колёса насоса динамически сбалансированы.

Технические характеристики	VSNP VDS
Подача	до 6000 м ³ /ч
Напор	до 180 м
Мощность	450 кВт
Напряжение	400 В (в стандартном исполнении)
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +110 °C
Класс энергоэффективности электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 54-55

Сервис

Сервисное обслуживание «под ключ» — от диагностики до запуска на объекте с предоставлением гарантии на выполненные работы.

- Ремонт насосного оборудования
- Техническое обслуживание насосов
- Настройка шкафов управления
- Поставка запасных частей
- Профилактическое обслуживание

Сервисный центр «РДЭ Инжиниринг»

<https://rdegroup.ru/services/>

Сервисный центр «РДЭ Инжиниринг»

 г. Москва,
шоссе Энтузиастов, д. 31, стр. 3

 **8 800 555 37 09**

 service@rdegroup.ru

Услуги

- Аудит объекта: обследуем системы водоснабжения и водоотведения и предлагаем решения по модернизации с учётом технического и финансового обоснования целесообразности
- Технологическое решение и подбор оборудования: подбираем насосное, дробильное и прочее технологическое оборудование исходя из индивидуальных потребностей клиента
- Проектирование под ключ: разрабатываем проекты по строительству и реконструкции сооружений водоснабжения и водоотведения любой сложности, адаптируя их под потребности клиента
- Поставка оборудования со склада в Москве
- Строительные работы: осуществляем работы по монтажу оборудования и комплексному строительству объектов водохозяйственной сферы
- Шефмонтаж и пусконаладка: производим работы по подключению и настройке оборудования на объекте заказчика, включая системы автоматизации и КИП. При необходимости можем доукомплектовать систему измерительными приборами и средствами автоматизации, а также скорректировать программу управления и выполнить диспетчеризацию.
- Эксплуатация объекта: производим техническое сопровождение оборудования, включая его регулярный мониторинг и техническое обслуживание
- Сервисное обслуживание и ремонт



 115088, Москва,
ул. Новоостаповская,
д. 5, стр. 14, этаж 5

Головной офис

 +7 495 668 32 90

Сервисный центр

 +7 800 555 37 09

Склад

 +7 964 703 78 36

 new@rdegroup.ru

 <https://rdegroup.ru/>



ООО «ВАНДЙОРД ГРУПП» – отечественная компания-производитель насосного оборудования для водоснабжения, водоотведения и отопления. Компания создана в конце 2022 года выходцами из международных предприятий-лидеров насосной сферы, обладающих многолетним опытом работы на отечественном и зарубежном рынках. Оборудование под брендом VANDJORD производится на российских и зарубежных площадках по техническим заданиям, разработанным специалистами компании. Насосы Vandjord установлены на крупнейших российских предприятиях, в жилых комплексах, коммерческих объектах и частных домах.

Сфера применения оборудования

Насосное оборудование VANDJORD применяется в различных отраслях, обеспечивая бесперебойную работу систем водоснабжения, пожаротушения, водоотведения, отопления, водоподготовки и кондиционирования.

Системы водоснабжения

Обеспечение подачи холодной и горячей воды в многоквартирные жилые дома, офисные центры, гостиницы и частные коттеджи (повысительные и насосные станции).

Системы пожаротушения

Оборудование для автоматических систем противопожарного водопровода, обеспечивающее необходимое давление для оперативного тушения возгораний.

Системы водоотведения

Перекачка и отведение хозяйствственно-бытовых, канализационных стоков, а также удаление загрязненных вод из подвалов, дренажных колодцев и ливневых коллекторов.

Системы отопления

Циркуляция теплоносителя в центральных и автономных системах отопления жилых, коммерческих и промышленных зданий.

Водоподготовка и очистные сооружения

Перекачка реагентов, подача исходной воды на фильтры, транспортировка очищенных стоков и химических растворов в процессах водоподготовки и очистки.

Системы охлаждения и кондиционирования

Циркуляция воды и теплоносителей в градирнях, чиллерах, центральных кондиционерах и других системах промышленного климат-контроля.

Технологические процессы

Перекачка различных жидкостей (вода, технические растворы, щелочи, кислоты в совместном исполнении) в составе производственных линий.



Hydro-ME

Водоснабжение

Комплектные
насосные установки
повышения давления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавное регулирование за счет продуманного алгоритма работы преобразователей частоты
- Большое количество вариантов исполнения под разные проекты
- Комплектное изделие, полностью готовое к подключению
- Заводские испытания всех узлов установки на заводе-изготовителе

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-i-nasosnye-stantsii/ustanovki-povysheniya-davleniya-i-pozharotusheniya/ustanovki-povysheniya-davleniya/hydro-me/>

Технические характеристики	Hydro-ME
Подача	до 400 м ³ /ч
Напор	до 250 м
Мощность	до 18.5 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	80 %
Температура перекачиваемой среды	от +5 до +70 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP54

Hydro-FS

Пожаротушение

Комплектные
насосные установки
пожаротушения



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Продуманный алгоритм работы
- Широкий набор дополнительных функций для системы пожаротушения
- Полный набор заводских тестов для обеспечения надежности работы

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-i-nasosnye-stantsii-ustanovki-povysheniya-davleniya-i-pozharotusheniya/ustanovki-pozharotusheniya/hydro-fs/>

Технические характеристики	Hydro-FS
Подача	до 1000 м ³ /ч
Напор	до 160 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	80 %
Температура перекачиваемой среды	от + 5 до + 60 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP54

CRV

Водоснабжение

Вертикальный
многоступенчатый
насос



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий выбор типоразмеров и количества ступеней для различных применений
- Высокоэффективный электродвигатель IE3 обеспечивает экономичную работу и долговечность
- Различны варианты материалов корпуса и торцевых уплотнений
- Универсальность применения в различных насосных системах и технологических процессах

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/mnogostupenchatye-nasosy/vertikalnye-nasosy/crv/>

Технические характеристики	CRV
Подача	до 360 м ³ /ч
Напор	до 330 м
Мощность	до 110 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	65 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +140 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2/IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактные горизонтальные размеры
- Наличие версий с увеличенным максимальным давлением корпуса
- Наличие высокотемпературных версий
- Широкий набор опций электродвигателя
- Катафорезное покрытие проточной части и рабочего колеса

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/odnostupenchatye-nasosy/nasosy-in-layn/tp/>

Технические характеристики	TPV
Подача	до 1870 м ³ /ч
Напор	до 150 м
Мощность	до 315 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	70 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +140 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

NBV

Водоснабжение

Консольно-
мноблочный насос



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактные вертикальные размеры
- Наличие версий с увеличенным максимальным давлением корпуса
- Наличие высокотемпературных версий
- Широкий набор опций электродвигателя
- Катафорезное покрытие проточной части и рабочего колеса

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/odnostupenchatye-nasosy/konsolno-monoblochnye-nasosy/nbv-inox/>

Технические характеристики	NBV
Подача	до 1870 м ³ /ч
Напор	до 150 м
Мощность	до 315 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	70 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +140 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкция независимых узлов на единой раме упрощает обслуживание без демонтажа агрегата
- Наличие версий с увеличенным максимальным давлением корпуса
- Наличие высокотемпературных версий до +150 °C
- Модели со стальным рабочим колесом
- Катафорезное покрытие проточной части и рабочего колеса

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/odnostupenchatye-nasosy/konsolnye-nasosy/vnk/>

Технические характеристики	VNK
Подача	до 1750 м ³ /ч
Напор	до 150 м
Мощность	до 355 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	70 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +150 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

SG

Водоотведение

Канализационный
насос с режущим
механизмом

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/kanalizatsionnye-i-drenazhnye-nasosy/kanalizatsionnye-nasosy/sg/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Усиленный режущий механизм из высокохромистого сплава
- Возможность применения напорного трубопровода уменьшенного диаметра за счет режущего механизма
- Широкая совместимость с различными АТМ
- Компактное исполнение облегчает монтаж и обслуживание в ограниченных условиях

Технические характеристики	SG
Подача	до 29 м ³ /ч
Напор	до 64 м
Мощность	до 11 кВт
Напряжение	1 × 220 / 3 × 380 В
Макс. КПД	30 %
Температура перекачиваемой среды	от 0 до +40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	—
Степень защиты электродвигателя	IP 68

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/kanalizatsionnye-i-drenazhnye-nasosy/kanalizatsionnye-nasosy/vsl/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий модельный ряд
- Катафорезное покрытие корпуса и основных чугунных элементов
- Встроенная тепловая защита электродвигателя
- Свободный проход рабочего колеса до 120 мм

Технические характеристики	VSL
Подача	до 1900 м ³ /ч
Напор	до 66 м
Мощность	до 90 кВт
Напряжение	1 × 220 / 3 × 380 В
Макс. КПД	70 %
Температура перекачиваемой среды	от 0 до + 40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	—
Степень защиты электродвигателя	IP 68

VSL-T

Водоотведение

Дренажный насос

Подробнее>>

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/kanalizatsionnye-i-drenazhnye-nasosy/drenazhnye-nasosy/vsl-t/>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходят для отвода горячих стоков после котлов, прачечных и технологических процессов
- Конструкция и материалы обеспечивают надежную работу при высоких температурах и наличии примесей
- Компактное исполнение облегчает монтаж и обслуживание в стесненных условиях эксплуатации

Технические характеристики	VSL-T
Подача	до 200 м ³ /ч
Напор	до 46 м
Мощность	до 11 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	55 %
Температура перекачиваемой среды	от 0 до +95 °C (до 1,5 кВт) / от 0 до +80 °C (до 11 кВт)
Класс энергоэф. электродвигателя	—
Степень защиты электродвигателя	IP 68

Подробнее>>

[https://vandjord.com/
product/nasosy-vandjord/
kanalizatsionnye-i-
drenazhnye-nasosy/
drenazhnye-nasosy/vds/](https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/kanalizatsionnye-i-drenazhnye-nasosy/drenazhnye-nasosy/vds/)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий модельный ряд
- Катафорезное покрытие корпуса и основных чугунных элементов
- Встроенная тепловая защита электродвигателя
- Наличие встроенного взмучивающего механизма

Технические характеристики	VDS
Подача	до 600 м ³ /ч
Напор	до 57 м
Мощность	до 75 кВт
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	65 %
Температура перекачиваемой среды	от 0 до + 40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	—
Степень защиты электродвигателя	IP 68



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наличие проектных моделей выше до 5000 м³/ч
- Встроенная рубашка охлаждения с принудительной циркуляцией
- Диаметр напорного патрубка до DN600
- Свободный проход рабочего колеса до 140 мм

[Подробнее>>](#)

<https://vandjord.com/product/nasosy-vandjord/kanalizatsionnye-i-drenazhnye-nasosy/kanalizatsionnye-nasosy/vse/>

Технические характеристики	VSE
Подача	до 820 м ³ /ч (проектные – до 5000 м ³ /ч)
Напор	до 80 м
Мощность	до 25 кВт (базовые модели)
Напряжение	3 × 380 В
Макс. КПД	65 %
Температура перекачиваемой среды	от 0 до + 40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	—
Степень защиты электродвигателя	IP 68

Подбор насоса на замену

Доступна программа подбора VJ Select, которая поможет подобрать оборудование для различных областей применения по параметрам системы, найти информацию о любом оборудовании VANDJORD по названию или номеру (артикулу)/

В программе подбора VJ Select можно узнать стоимость, срок поставки и технические данные, сохранить технический лист в формате PDF или передать документ ссылкой, которая работает в течение 21 дня с момента формирования технического листа.

Подробнее>>

[https://www.vandjord.com/
product_selection/](https://www.vandjord.com/product_selection/)



Служба сервиса и контроля качества ООО «Ванджорд Групп»

Это команда высококвалифицированных специалистов, имеющих многолетний опыт работы с насосным оборудованием.

Служба сервиса осуществляет:

- Тщательный входной контроль на этапе поступления оборудования на склад VANDJORD, включая его тестирование на испытательных стендах
- Развитие и поддержку сети сервисных центров в Российской Федерации и Республике Беларусь
- Обучение и аттестацию сотрудников сервисных центров по оригинальным учебным программам
- Разработку сервисной документации по обслуживанию и ремонту оборудования, подбору запасных частей
- Консультирование клиентов по любым вопросам, касающимся эксплуатации, сервисного обслуживания и ремонта
- Профессиональные сервисные услуги по обслуживанию и поддержке насосного оборудования, реализованного ООО «ВАНДЖОРД ГРУПП»: шефмонтаж, ввод в эксплуатацию, аудит насосных систем.

Сервисная сеть насчитывает более 90 сервисных центров в 59 городах Российской Федерации и Республики Беларусь.

Подробнее>>

<https://www.vandjord.com/services/>



г. Москва, ул. Школьная, д. 39-41



info.moscow@vandjord.com



+7 495 737 30 00

+7 495 730 36 55



<https://www.vandjord.com>



ИНЖЕНЕРНЫЕ
СИСТЕМЫ

Компания «ЭЛИТА» – ведущая инжиниринговая компания полного цикла. Проектируем и производим оборудование для 4-х разделов проекта инженерных систем зданий и сооружений ВК (водоснабжение и канализация), НВК (наружные сети водоснабжения и канализации), ОВ (отопление и вентиляция) и ТМ (тепломеханическая часть).



Мы работаем со всеми сегментами рынка: жилищным и коммерческим строительством, социально-административными объектами, ресурсогенерирующими организациями и промышленностью.

- 26 лет на рынке инженерных систем.
- 2 современные производственные площадки общей площадью 35 000 м² расположены в Санкт-Петербурге и Ленинградской области.
- 25 представительств в России.
- Полный цикл производства.
- Федеральный сервисный центр.

Насосные установки и насосы ANTARUS, блочные тепловые пункты FORTUS, канализационные насосные станции (КНС), локальные очистные сооружения (ЛОС), системы водоподготовки, очистные сооружения БИОГАРД, шкафы управления АМПЕРУС, коллекторные узлы HITERMBOX, трубопроводная арматура GROSS – далеко не полный перечень оборудования, которое мы предлагаем. Флагманские бренды Antarus, Fortus, Биогард и решения Hiterm на инженерном рынке занимают лидирующие позиции в своих сегментах.

Насос является самым ответственным узлом инженерной системы, поэтому мы уделяем огромное внимание разработке, контролю качества и сопровождению наших насосов.

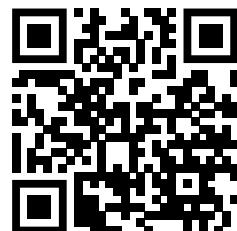
На первом этапе была разработана собственная программа подбора насосов, позволяющая управлять актуальностью и точностью подбора. Для подтверждения заявленных гидравлических и электрических характеристик сконструирован и произведен испытательный стенд. Работает штат специалистов по подбору насосного оборудования с опытом не менее 10 лет.

Это позволяет гарантировать надежность и качество насосов ANTARUS. Каждое изделие проходит тщательный контроль, различные виды испытаний и сертификацию.

Наша сервисная служба осуществляет гарантинное и постгарантинное обслуживание насосного оборудования.

Сфера применения оборудования

Многоэтажные дома, социально-административные здания, торговые и многофункциональные центры, промышленные предприятия.



ANTARUS SBP

Насос погружной скважинный

Системы хозяйственно-
питьевого водоснабжения
и пожаротушения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий уровень шума. Достигается за счет расположения насоса внутри обсадной трубы.
- Водяное охлаждение. Насос охлаждается от воды, в которую погружен.



Технические характеристики	ANTARUS SBP
Подача	190 м ³ /ч
Напор	480 м
Мощность	0,37...132 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	91 %
Температура перекачиваемой среды	0...+40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2
Степень защиты электродвигателя	IPX8

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	нержавеющая сталь
Направляющий аппарат	
Корпус	нержавеющая сталь
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS MST

Насос консольно-
мноблочный

Системы
хозяйственно-
питьевого
водоснабжения,
пожаротушения,
холодоснабжения
и отопления



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой диапазон работы. Одним насосом можно закрыть потребность большого расхода.
- Прочность материалов и простота конструкции обеспечивают большой срок службы.

Технические характеристики	ANTARUS MST
Подача	1500 м ³ /ч
Напор	145 м
Мощность	0,75...200 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	89 %
Температура перекачиваемой среды	0...+120 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2
Степень защиты электродвигателя	IP55 (при мощности более 7,5 кВт IP65 или IP66)

Материалы изготовления*

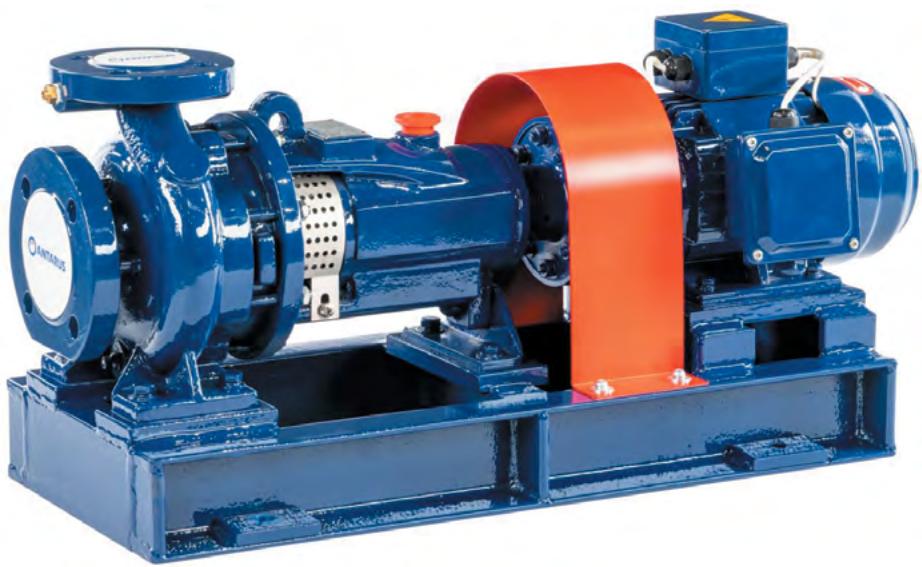
Рабочее колесо	чугун
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS MCST

Насос консольный

Системы
хозяйственно-
питьевого и горячего
водоснабжения,
пожаротушения,
холодоснабжения
и отопления



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производительность. Большой диапазон работы по расходу.
- Прочность материалов и простота конструкции обеспечивают большой срок службы.

Технические характеристики	ANTARUS MCST
Подача	1600 м ³ /ч
Напор	160 м
Мощность	0,75...250 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	89 %
Температура перекачиваемой среды	0...+120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	чугун
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS ASC

Насос консольный
двустороннего входа

Системы
хозяйственно-
питьевого и горячего
водоснабжения,
пожаротушения,
холодоснабжения
и отопления



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наличие рабочего колеса двустороннего входа обеспечивает минимальный уровень осевых и радиальных нагрузок.
- Большой диапазон работы по расходу.

Технические характеристики	ANTARUS ASC
Подача	16 000 м ³ /ч
Напор	160 м
Мощность	15...250 кВт
Напряжение	3×380, 6000, 10 000 В
Макс. КПД	86 %
Температура перекачиваемой среды	0...+150 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP54/IP55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	нержавеющая сталь
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS НКС

Насос поверхностный
канализационный

Канализация, водоотведение



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сухой электродвигатель без рубашки охлаждения не требующий дополнительного обслуживания.
- Вертикальное исполнение позволяющее временно защитить насос от затопления.
- Кольцевое основание и колено 90° входит в комплект поставки.

Технические характеристики ANTARUS НКС

Подача	6000 м ³ /ч
Напор	37 м
Мощность	18,5...630 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	83 %
Температура перекачиваемой среды	0...+90 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2
Степень защиты электродвигателя	IP54

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	чугун
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	чугун
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS НКР

Насос погружной канализационный
с режущим механизмом

Канализация, водоотведение



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Долгий срок службы. Все имеющиеся в конструкции агрегата детали сделаны из материалов, устойчивых к коррозии и негативным химическим воздействиям.
- Благодаря конструкции колеса, насос эффективно перекачивает жидкости с крупными загрязнениями и длинноволокнистыми включениями, измельчая их в процессе работы. Поэтому мусор не засоряет систему, а перемещается в напорную сеть в измельченном виде, снижая риск заклинивания и продлевая срок службы оборудования.

Технические характеристики ANTARUS НКР

Подача	1010 м ³ /ч
Напор	85 м
Мощность	0,55...450 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	85 %
Температура перекачиваемой среды	0...+40 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2
Степень защиты электродвигателя	IPX8

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	сталь
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS НКД

Насос погружной дренажный

Аварийное опорожнение
системы ГВС и отопления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность перекачивать высокотемпературные стоки



Технические характеристики ANTARUS НКД

Подача	31 м ³ /ч
Напор	16 м
Мощность	0,55...4 кВт
Напряжение	1×220/3×380 В
Макс. КПД	83 %
Температура перекачиваемой среды	0...+95 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2
Степень защиты электродвигателя	IP68

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	чугун
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS MLV

Насос вертикальный многоступенчатый

Системы хозяйственного-
питьевого и горячего
водоснабжения, пожаротушения,
холодоснабжения, отопления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Потребляет меньше электроэнергии с сохранением КПД насоса.
- Высокое рабочее давление. Возможность применения на высотных объектах.
- Более эффективное охлаждение электродвигателя увеличивает срок службы оборудования при работе в тёплых помещениях или в условиях повышенной влажности.



Технические характеристики	ANTARUS MLV
Подача	330 м ³ /ч
Напор	370 м
Мощность	0,37...200 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	95 %
Температура перекачиваемой среды	0...+120 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP55

Материалы изготовления*

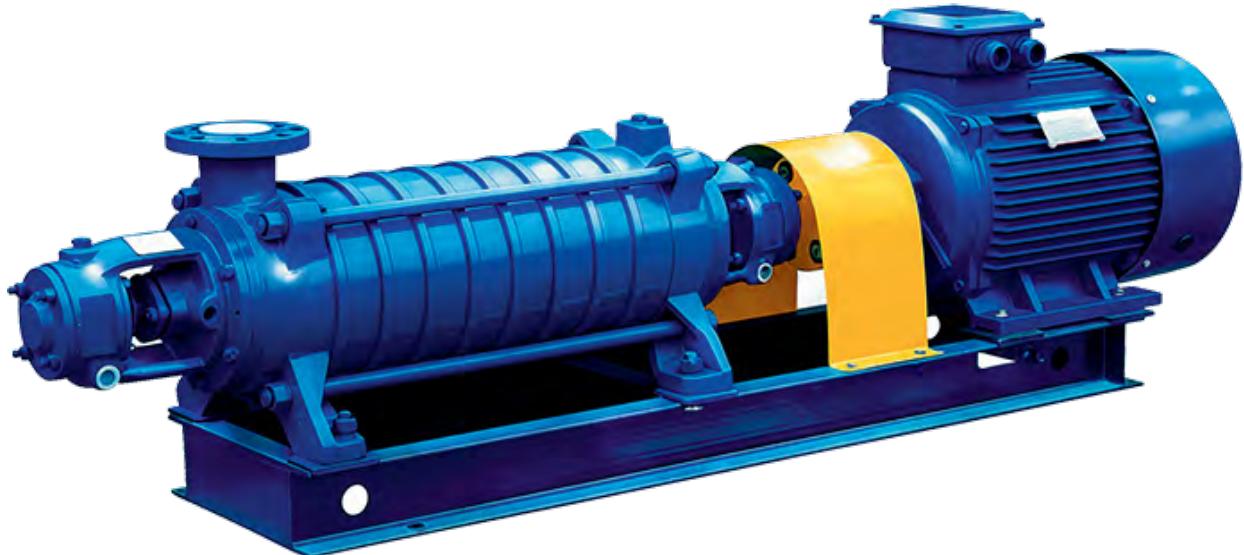
Рабочее колесо	нержавеющая сталь
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

ANTARUS FLP

Насос горизонтальный многосекционный

Системы с большим напором, хозяйствственно-питьевого и горячего водоснабжения, пожаротушения, системы водоподготовки, технологии



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкция фланцев, рабочих колес и камер рассчитана на высокое давление с обязательным запасом.
- Обеспечивает надёжную подачу жидкости на большие расстояния и в сложных гидравлических условиях.

Технические характеристики	ANTARUS FLP
Подача	500 м ³ /ч
Напор	800 м
Мощность	0,15...450 кВт
Напряжение	3×380 В
Макс. КПД	93 %
Температура перекачиваемой среды	0...+95 °C
Класс энергоэф. электродвигателя	IE2/IE3
Степень защиты электродвигателя	IP54/IP55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	чугун
Направляющий аппарат	
Корпус	чугун
Вал	нержавеющая сталь
Крышка корпуса	
Покрытие	

* Информация предоставляется по желанию

Референц-объекты



Реконструкция системы
водоснабжения, п. Вожега
(Вологодская обл.)



Повышение давления в сети
хозяйственно-питьевого
водопровода для п. Витязево
(Краснодарский край)



Установка насосной станции
оборотного водоснабжения,
г. Кореновск (Краснодарский край)



Комплексное решение
по водоснабжению
и водоотведению поликлиники
п. Битца (г. Москва)



Пожаротушение и водоотведение
торгового центра, г. Брянск

Сервисная поддержка

Техническое обслуживание насосного
оборудования Antarus осуществляется
в 25 сервисных центрах по всей России

Двухлетняя гарантия на насосы и шесть
месяцев – на торцевое уплотнение.

Всё насосное оборудование Antarus имеет
соответствующее санитарно-эпидемиологическое
заключение, поэтому его можно применять для
перекачивания воды хозяйственно-питьевого
назначения. Крупноузловая сборка насосов
выполняется на производстве компании «Элита»
в городе Всеволожске Ленинградской области. Все
изделия проходят контроль качества и испытания
давлением, в полтора раза превышающем рабочее.

Горячая линия технической поддержки
работает круглосуточно, 24/7.

 support@elitacompany.ru

 8 800 775-08-89

Подбор насоса на замену

Программа подбора насоса

По техническим характеристикам подобрать
подходящие модели насосов ANTARUS можно

Подробнее>> <https://search.antarus.ru>

самостоятельно с помощью онлайн-программы Search.
Antarus, потратив на это всего порядка 30 секунд.

Программа Search.Antarus включает:

- быстрый подбор по расходу и напору
- библиотеку всей необходимой
технической документации
- удобный поиск моделей и чертежей
по названию или артикулу изделий
- BIM-семейства насосов и установок

С помощью одной кнопки можно
скачать лист данных с графиком
работы насосов, комплектацией
и габаритами установки.

Программа выдает до десяти
вариантов подходящих моделей
согласно указанным техническим
параметрам. Для выбранного агрегата
будет показан совместный график
работы насоса и системы, NPSH,
а также запрашиваемые фактические
параметры и лист данных.

Если по введенным параметрам
не найдено подходящих
вариантов оборудования,
программа предложит отправить
заявку на подбор техническим
специалистам компании «Элита».



📍 Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны,
70, к. 3, литер A, БЦ «Фидель»

✉️ spb@elitacompany.ru

📍 Москва, ул. Бутлерова, 17, корпус B,
БЦ «Neo Geo», 9 этаж, пом. 6, 11

📞 +7 495 725-09-52

📞 8 800 550-50-70
Звонок по России бесплатный

✉️ msk@elitacompany.ru

🌐 <https://www.elitacompany.ru/>

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

📞 8 800 775-08-89

✉️ support@elitacompany.ru

Компания VDK производит и поставляет оборудование, а также оказывает услуги по инжинирингу и интеграции технологических комплексов на его основе. Мы осуществляем ввод систем в эксплуатацию и полный цикл их сервисного сопровождения.

Более 15 лет мы успешно разрабатываем и производим промышленные реакторные и смесительные комплексы, автоматические комплексы приготовления и дозирования реагентов, насосное и перемешивающее оборудование, системы управления, промышленные контроллеры для химических комплексов. С 2010 года специалистами VDK разработано, произведено и поставлено более 2000 изделий. Компания имеет патенты РФ, изобретения и полезные модели.

Рабочая команда компании состоит из более 200 человек, включая собственных химиков-технологов, конструкторов, специалистов по автоматизации и специалистов обрабатывающего и сборочного производства.

VDK – научно-производственная компания, резидент инновационного центра «Сколково» и технополиса «Москва». Современное производство полного цикла VDK, оснащённое мощным станочным парком и технологическим оборудованием, расположено в Москве на Волгоградском проспекте.

Наша задача – предложить и поставить оборудование, которое станет лучшим решением, как с точки зрения технологической эффективности, так и экономической. Поэтому нас выбрали ведущие предприятия страны.

Сфера применения оборудования

Производитель современных систем и аппаратов для водоподготовки и водоочистки, а также для химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газохимической и других отраслей промышленности.

Насосное оборудование

Мембранные цифровые дозировочные насосы

Центробежные одноступенчатые насосы двустороннего входа

Шнековые насосы

Насосы-дозаторы VDK

Подробнее>>

https://vdktech.ru/catalog/products/vintovie/product/common/dozirovochnye_nasosy

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

В системах водоподготовки на станциях водоснабжения, очистных сооружениях, промышленных предприятиях, в сельском хозяйстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Шаговый двигатель с микроконтроллером обеспечивают точное дозирование с низкими пульсациями даже при работе со сложными жидкостями с высокой вязкостью или большим содержанием газов. Производительность насосов регулируется автоматическим изменением скорости двигателя в процессе всасывания и поддержанием постоянной скорости в цикле нагнетания.



Технические характеристики

Точность дозирования	±1 %
Глубина регулирования	1 : 1000
Рабочее давление	до 16 бар
Производительность	до 2020 л/ч
Степень защиты (IEC 34-5)	IP65
Номинальное напряжение	220 В
Частоты питающей сети	50 Гц

DS(V)

Центробежные одноступенчатые насосы двустороннего входа

Подробнее>>

https://vdktech.ru/catalog/products/nasosy_KQ_dlya_vodopodgotovki/product/common/centrobezhnye_nasosy

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

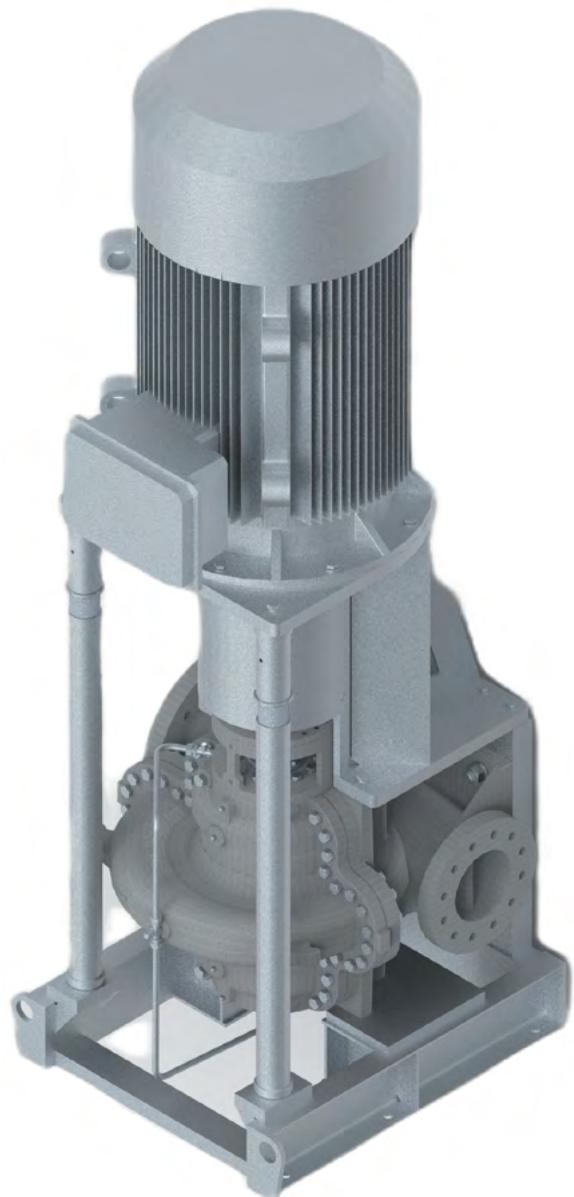
- Подача воды в системах водоснабжения и водоотведения.
- Циркуляция воды в системах отопления и кондиционирования воздуха, системах подпитки котлов и конденсатных системах.
- Перекачивание жидкости и повышение давления в различных промышленных системах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Разработка и контроль гидравлических моделей рабочего колеса и корпуса насоса велась при помощи методов вычислительной гидродинамики (Computation Fluid Dynamics) с учетом опыта ведущих мировых производителей насосного оборудования.

Высокий гидравлический КПД во всех диапазонах рабочих характеристик, минимальные требования к необходимому кавитационному запасу гидравлической системы (NPSHa).

Динамическая балансировка вращающихся частей и подшипники с увеличенным ресурсом обеспечивают надежную безотказную работу насосных агрегатов в течение всего срока службы.



Технические характеристики

Подача	от 100 до 3000 м ³ /ч
Напор	130 м
Рабочее давление	до 16 бар
Степень защиты электриддвигателя	IP20, IP55
Номинальное напряжение	380, 690 В, 6 кВ, 10 кВ
Частота питающей сети	50–60 Гц

Возможны специальные исполнения на другие гидравлические параметры в зависимости от требований проекта.

NS, NM

**Шнековые (винтовые)
насосы объемного типа
с электродвигателем
или свободным
концом вала**

Подробнее>>

https://vdktech.ru/catalog/products/vintovie/product/common/NS_NM



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для подачи воды и иных жидкостей в технологических циклах промышленных, сельскохозяйственных и коммунальных предприятиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Равномерная подача продукта без рывков и пульсаций.
- Конструкция шнека не требует частой профилактики.
- Вертикальная и горизонтальная компоновка.
- Различные положения всасывающего фланца.
- Возможность реверсивной работы.
- Подача: от 0,01 до 500 м³/час.
- Давление: от 0,1 до 16 бар.
- Специальное исполнение на большие подачи и давления по требованию заказчика.

Технические характеристики

Подача	от 0,01 до 500 м ³ /ч
Рабочее давление	от 0,1 до 16 бар
Степень защиты (IEC 34-5)	IP55
Номинальное напряжение	110–415 В
Частоты питающей сети	50–60 Гц

Проконсультируем по подбору оборудования и ответим на вопросы



ООО «ВОДООБРАБОТКА»

-  г. Москва, Волгоградский проспект, 42
-  +7 495 763 29 73
-  info@vdktech.ru
-  www.vdktech.ru
-  t.me/VDKtech
-  https://vkvideo.ru/@vdk_prom